

硫化机隔热板 玻璃纤维 德国

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 硫化机隔热板 玻璃纤维 德国 |
| 公司名称 | 中山市科创热流道经营部 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 材质:玻璃纤维 产地:德国 产品类别:保温,隔热 |
| 公司地址 | 中国 广东 中山市 小榄镇绩东一 |
| 联系电话 | 86 1311 2993668 13112993668 |

产品详情

| | | | |
|-------------|--------------|-------|-------------|
| 材质 | 玻璃纤维 | 产地 | 德国 |
| 产品类别 | 保温,隔热 | 产品种类 | 保温,隔热 |
| 导热系数 (常温) | 0.035 | 等级 | A |
| 低温弯折 | 0.5 | 断裂伸长率 | 10-15 |
| 规格 | 1200*11100MM | 抗弯强度 | 260Mpa |
| 抗压强度 | 400Mpa | 品牌 | 德国Roechling |
| 使用温度 | 500 | 芯材 | 玻璃 |
| 形态 | 纤维状 | 形状 | 片状 |
| 应用范围 | 注塑机,硫化机,模具 | | |

隔热案例ic半导体封装模热固性塑料的流动性非常的差而ic封装充填过程中料流对金丝的冲击状态也会影响到制品的品质,流道的平衡,优化浇注系统,有效控制模温都成为提高ic封装产品合格率的有效的途径.在封装模中,模温大概需要精确控制在180-200 c左右,而要在有限的空间内提供足够的热量光靠不停的加热是不够的,所以现在很多此行业的客户采用了roechling-glastherm系列ht200隔热材料将整套模具封装起来,使模具保温效果优越,使注射压力减小,,制品更易脱模,减短加温时间以及使工作环境更安全.目前国内此行业有towa,motorola,西门子,盟泰莱等客户在使用roechling-glastherm系列ht200隔热材料.热压成型机/模具在包括橡胶,硅胶,陶瓷,硫化等热压成型机中隔热系统是至关重要的组成部分.使用roechling-glastherm系列隔热板材能使加热板的温度有效传递到热压模上,设定温度为200 c时,几乎不会将热量传递到机器的其它部位,这样就有效的节省了加温时间和延长机器寿命.能做到隔热的材料很多,但glastherm隔热板材最大优点是在重压下长期工作依然可以保持良好的高抗压和抗弯曲强度,极低的线性膨胀系统更有效的维持着机器的高精度.射出成型机/模具工程塑料,热固性塑料,橡胶射出,压铸模等都需要很高的模具温度才能生产出合格的制品,提高生产效率.而如何有效的控制模温呢? 答案是在射出机或是模具上加装roechling-glastherm系列隔热板.而现在也越来越多的明智的客户在购买成型设备时就指定加装glastherm系列模具隔热板.富士康镁合金模具厂之前在生产镁合金制品时,因为镁合金材料的特性一直很难往薄壁方面的突破,较主要的原因是模具实际温度比设定模温要低大约100c,而在特高温的领域如何做到耐高压和特高温呢?roechling开发了ht500系列产品,耐热达到700 c而且耐高压和降低的热传导系数,超越了行业内的领先水平.现在富士康镁合金模具厂能生产出壁厚为0.4~0.5mm 的镁合金制品,集团三个生产基地都在大批量的使用glastherm系列隔热板.您还有任何隔热方面的案例需要解决吗? 请联络roechling

隔热材料中国代理商科创公司！