

云南平板喷墨打印机金谷田面板打印机生产厂家

产品名称	云南平板喷墨打印机金谷田面板打印机生产厂家
公司名称	深圳金谷田科技有限公司
价格	77000.00/台
规格参数	品牌:金谷田 打印颜色:c/m/y/k/lc/lw 生产地:广东/浙江
公司地址	广东省深圳市龙岗区平湖街道新康路15号
联系电话	0755-8233948 13823780539

产品详情

不符标准，可采用机加工与定心敲击法结合修复。严重锈蚀时，应更换阀座。片应光滑，无划痕，弹性符合要求。制阀5.2.1调节压力阀阀芯与阀座吻合严密，煤油渗漏试验五分钟，渗漏不超过一滴。根据磨损情况，可相应采取机加工，定心敲击法或研磨法修复。无法修复则更换。油阀质量标准、检修方法与压力阀相同。体部分5.3.1柱塞5.3.1.1与导向套配合尺寸公差为 ± 0.02 mm，圆度为 0.02 mm，直线度为 0.02 mm，表面粗糙度为 $Ra 0.4$ ，表面硬度HR5-55。2配合轴径与轴径同轴度 0.02 mm。修磨量 $0.1D$ (D为直径)。向套5.3.2.1与柱塞配合尺寸公差为 ± 0.02 mm，表面粗糙度 $Ra 0.4$ ，内径与外径同轴度为 0.02 mm。封图应有良好弹性，无老化裂纹现象，与柱塞配合面无划痕损伤。轴、中轴部分5.4.1曲轴5.4.1.1主轴颈、曲柄颈与轴瓦配合尺寸公差为 ± 0.02 mm，圆度 0.02 mm，直线度 0.02 mm，表面粗糙度 $Ra 0.4$ 。2主轴颈与曲柄颈平行度为 0.03 mm。轴颈与曲柄颈大修磨量为直径的 0.4 。瓦壳5.4.2.1与轴瓦配合表面无拉伤起毛现象，表面粗糙度 $Ra 0.4$ 。2与轴瓦配合表面与导向孔垂直度为 0.02 mm。轴瓦壳组合后，其两端导向孔同轴度 0.02 mm。瓦5.4.3.1与轴瓦壳配合尺寸公差为 ± 0.02 mm，与曲柄配合尺寸公差为 ± 0.02 mm，配合表面粗糙度 $Ra 0.4$ 。2轴瓦键槽与键配合尺寸公差为 ± 0.02 mm。平板喷墨打印机有着无需制版，即打即干的特性，不仅可以打印普通效果，还可以打印3d和浮雕效果，而且打印物料广泛：包装盒、亚克力、KT板、u盘、玻璃、瓷砖、木板、金属等，问世之后便迅速市场，uv打印机已成为一种趋势。uv打印机在使用过程中是非常严格的，一旦操作不当就会损伤设备的寿命，以下几种危险操作。1、蛮力调整喷头使用外力不规范调整喷头位置。无论是更换还是微调喷头，都不要使用蛮力，请按照规范谨慎对待喷头。

2、忽略工作地线

平板喷墨打印机印刷受静电影响很大，应经常检查地线设备连接情况，定期给地线周围洒一点盐水。

3、随意切换电路在未关闭电源和切断总电源的情况下随意安装拆卸UV平板打印机电路。这种行为会损害各个系统的使用寿命，危害喷头。4、清洗未关闭电源清洗时不注意保护电路板和其他内部系统。清洗时请关闭电源，并且注意不要让水碰到电路板和其他内部系统。5、使用劣质清洗液

用劣质清洗液清洗喷头。喷头十分容易被污染和磨损，所以请使用厂家产品和质检过关产品清洗喷头。

6、高压清洗喷头对喷头进行清洗时，喷头如果被轻微堵塞，建议使用吸尘器将灰尘洗出，再进行细致清洗，不要用这种方式。7、浸泡清洗喷头虽然清洗液长时间将喷头整个放入清洗液中浸泡可更有效清洗污渍，但是，清洗液具有一定腐蚀性，如果时间超过48小时，会对喷头喷孔本身造成影响。因此，一般只取适量导入喷头中进行清洗便可。8、声波清洗喷头长时间使用超声波清洗机清洗喷头。其实，如果平时注意喷头保养的话，根本无需进行超声波清洗。超声波会对喷头造成不良影响。但是如果堵塞严重，需要使用超声波清洗的话，一次清洗时间最多为3分钟。如果一次没有清洗干净，请等待喷头自然降

温至正常状态在进行第二次清洗。9、使用劣质墨水 随意加注不同批次的墨水，或使用劣质的墨水、清洗液。两种不同配置的墨水混杂会改变墨水色彩和品质，质量不过关的墨水会影响打印效果和堵塞喷头，损害喷头寿命。以上就是在使用平板喷墨打印机时的几种危险操作，UV平板打印机正确地使用和保养，不仅可以保证机器正常的率生产运行，还能延长UV打印机的使用寿命，可以大幅度的降低开支和成本。一些不正确的操作，不仅大大降低打印机使用寿命的同时也严重影响生产效益。云南平板喷墨打印机金谷田面板打印机生产厂家按【停止/确定】保存设置。6标定力值点设置屏幕显示系统标定界面时，按【处理/】键，移动左侧光标在力值点1行。按【结果/】左移一位增加位数或按【自动点动/】右移一位减少位数，选择要调整的位。按【返回/】或【试验/】修改该值。设置为改点标准值按【停止/确定】保存设置。若设定力值点数为n，则重复A~D步骤n次7.7标定轴向（标准砝码标定）屏幕显示系统标定界面时，设置好标定点数和各标定点值按【处理/】键，移动左侧光标在标定轴向行。