

# 超声波搪锡机-大功率搪锡设备-久灵超声

产品名称	超声波搪锡机-大功率搪锡设备-久灵超声
公司名称	杭州久灵超声科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市富阳区富春街道汪家村61号1楼
联系电话	15057133920

## 产品详情

### 超声波焊接（浸焊）原理

超声波焊接是一种不使用助焊剂的焊接方法，超声波探头通过超声波频率下的机械振动，在熔融焊芯中产生空化现象，清除金属表面氧化膜进行焊接的方法。超声波焊锡机（浸焊式）采用绿色环保焊锡技术解决方案，焊点坚固可靠，无焊剂。

### 设备特点：

#### 1.绿色环保的焊锡解决方案

不会排放任何对环境和人体有害的化学物质：不需要助焊剂和助焊剂清洗过程。

不存在水污染和空气污染：焊锡时不使用助焊剂，不会产生有害气体的排放、也不产生工业废水。

#### 2.实现快速焊锡

进行焊锡时如果使用助焊剂会在焊锡内部产生微小气泡，随时间推移这种微小气泡会导致裂纹等焊锡质量问题，但超声波焊锡由于不使用助焊剂焊接，振动能量使焊料能够穿透非常小的缝隙，焊锡内部不会产生微小气泡，从而实现良好的焊接效果。通过超声波振动让焊锡渗透微小空隙，焊接接头牢固可靠。

#### 3.节约生产成本、提高生产效率

采用铝线代替价格昂贵的铜线，可节省成本（节约80%）。

因不使用助焊剂焊接，无需预处理、无需与焊剂相关的工艺，可节约设备成本和生产成本，简化焊锡工艺，提高生产效率。

应用领域：

电子元器件焊接(无焊剂)；

电机、变压器、电感器等铝（或者铜）磁导线电子配件焊接；

其他特殊焊接（无焊剂）；

电池、电极焊接；

其他难以焊接的非铁质金属材料产品焊接（铝、镍、钼、铜、玻璃、陶瓷、其他非铁质金属类）。