

190A内燃发电电焊一体机4.0焊条

产品名称	190A内燃发电电焊一体机4.0焊条
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:BT-190TSI 焊条范围:2.5-4.0mm 电流:0-190A
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987693 13022158531

产品详情

190A内燃发电电焊一体机4.0焊条 一机双用采用欧洲狮发电&电焊技术，真正意义上的发电+电焊。一机双用，性能卓越，可以达到理想的性价比，让你享受到更多的经济实惠。易操作性轻便和简洁的设计改进了机器的现场操作性，并且节省了大量的储存空间，同时四个持久耐用的车轮更便于运输。

同步使用负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电的电压与波形，从而提高工作效率，便于使用。

应用广泛

引弧容易，电弧稳定，焊接电流调节方便，调节范围较大，可适用于不同的焊条直径和焊接环境，让焊接操作变得更加得心应手。

优质电力

新型欧洲狮AVR技术与减震圈的应用，使机器可以达到电焊电压完美的波形。而没有浮动的电焊电流则意味着高质量的电焊操作。

型号：BT-190TSI

电焊机参数：

额定电流：190A

电流调节：0-190A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-4.0mm

空载电压：65V

发电机

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：BT-186F

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：420

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积(L)：15L

机油容量：1.65L

整机参数：

噪音db/7M：75-92

保护装置：有

长宽高(mm)：755*510*700

净重(kg)：120/130

备注：图片仅供参考 请以实物为准

- 1.该设备同时具有汽油发电、电焊两种功能。发电焊接一体化结构设计，结构紧凑，体积小，重量轻，移动方便，特别适合无电源地区，水田水网密布地带，山区丘陵及地形复杂地区的供电及焊接施工作业的需求；
- 2.动力强劲：采用中频永磁发电机，技术成熟、性能可靠，发电效率高达90%，节省燃油。装配的汽油发动机，能提供稳定的焊接电流，并能在焊接的同时供应220V/50HZ交流电源；
- 3.技术:采用进的IGBT软开关数字化逆变焊接技术，再应用成熟且先进的焊接控系统，起弧容易，从而保证提供优异的焊接品质，满足常规焊接使用；
- 4.功能强大：兼有手弧焊、氩弧焊功能；具备提前送气、非接触引弧（引弧距离大于10mm）、电流缓升缓降及滞后停气，功能齐全；另外还具备脉冲氩弧焊功能，完善的功能配备可以满足现场施工作业的多种需求。