

威海热水燃气锅炉用螺纹烟管

产品名称	威海热水燃气锅炉用螺纹烟管
公司名称	聊城市恒源钢管有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	开发区大东钢管市场内
联系电话	0635-8889080 13646350235

产品详情

聊城恒源钢管有限公司热水燃气锅炉用螺纹烟管螺纹管广泛应用于锅炉制造业、空调制冷业、电站凝汽器和各种辅机换热设备中。还可以被用来做工艺美术品使用，。螺纹管机床采用冷滚压的方法把普通光管加工成螺纹管。一、螺纹管作为一种高效换热元件引起了人们极大关注。目前在我国也得到了越来越广泛的应用。螺纹管是一种管壁上具有内凸外凹的螺形导热管。设备采用冷滚压的方法把普通管加工成螺纹管。如图示，单头螺纹管的结构（可压制双头和三头螺纹管）。螺纹之所以在换热设备上得到越来越广泛的应用，与光管相比较有较高的换热效率，换热设备采用螺纹管可以增加受热面积。缩小换热设备的整尺寸，降低材料消耗，节省初投资。目前，螺纹管在锅炉行业和制冷行业中得到广泛的应用，其效果显著，给各行业带来很大的效益，且可节省大量钢材。二、螺纹管结构简单，但传染效果十分显著，经换热与流阻优化后，一根螺纹烟管的传热量相当于1.7—1.8尺寸相同的普通烟管，这不仅仅使烟管数量明显减少，而且也可缩小锅炉直径，因而，受压件钢耗明显下降。另外烟管根数明显减少。三、压制工艺：冷压钢管后，出现钢管尺寸收缩1%—5%，对收缩长度有影响的因素； 螺纹深度（e）； 螺距(s)； 螺线（R）。四、A、螺纹管机床可变档位 通常使用 档，如压制 25— 40可用 档或 档为不可使用档。B、螺纹管螺纹螺距调节：螺纹管的螺距调节，主要通过调节两托辊与压力的旋转角确定，但是必须保证旋转角的角度一样，否则将损坏刀具。旋转角的调节方法是： 计算机图纸的螺线旋转角方法是： $X=\arctg \frac{S}{3.14b}$ 式中；s为螺距；d为直径；3.14为圆周率。烟管锅炉分为立式、卧式两类，立式可分竖烟管和横烟管等型号容原量较小，宜燃较好烟煤。卧式烟管锅炉因烟管多而长，刚性大，螺纹烟管与管板的接口宜渗漏；烟管间距离小，清除水垢困难。烟管大多水平布置，易积灰，阻碍传热，阻力大燃烧差，不易拆装，维修等，现在基本退出了市场。螺纹烟管锅炉与烟管锅炉比较，在结构上没有特大的锅筒，富有弹性的弯水管，代替直烟管，不但节约金属，更为提高容量和蒸汽参数提供了条件，改善了燃烧条件，热效率大幅提高，具有良好的水循环，维修清灰，除垢条件都比烟管锅炉好

外表同样都是螺纹烟管，材质不一样价格就不一样。常用规格如下：

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格:直径20mm*壁厚3mm-3.5mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格:直径22mm*壁厚3mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格:直径25mm*壁厚3mm-4.5 mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径28mm*壁厚3mm-4.5 mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径30mm*壁厚3mm-4.5 mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径32mm*壁厚3mm-3mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径38mm*壁厚3mm-3.5mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径40mm*壁厚3mm-4.5mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径42mm*壁厚3mm-3.5mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径45mm*壁厚3mm-4mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径48mm*壁厚3mm-4.5mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径50mm*壁厚2mm-5mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径51mm*壁厚3mm-5mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径57mm*壁厚3mm-5mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径60mm*壁厚3mm-5mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径63.5mm*壁厚3mm-5mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径70mm*壁厚3mm-6mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径73mm*壁厚3mm-6mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径76mm*壁厚3mm-6mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径89mm*壁厚3mm-6mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径95mm*壁厚3mm-6mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径102mm*壁厚3mm-6mm

锅炉用20#/3087/螺纹烟管规格: 外径108mm*壁厚3mm-6mm

不限长度，根据客户要求。

螺纹烟管计算公式跟无缝钢管一样： $(\text{外径} - \text{壁厚}) \times \text{壁厚} \times 0.02466$ （每米公斤重量）低中压锅炉管泛指用于低压锅炉（压力小于等于2.5MPa）和中压锅炉（压力小于等于3.9MPa）的无缝钢管，可用于制造低中压锅炉的过热蒸汽管、沸水管、水冷壁管、烟管和拱砖管等，一般采用10、20号等热轧或冷轧的优质碳素结构钢制成。通常需要水压、卷边、扩口、压扁等试验来确保产品质量和性能。

热水锅炉在国际上的应用普遍是采用螺纹烟管，在进行制作的过程中其会有效的经过其热阻和流阻换热。一根尺寸相同的螺纹烟管的传热相当于普通烟管的1.7-1.8倍。而钢管压制成螺纹烟管后，其长度会

缩短千分之一左右，对管材的物理强度和寿命都会有一定影响。热水锅炉的高温烟气长期直接冲刷其烟管的内壁，这样也是造成烟管寿命缩短的因素之一，其大多数的厂家依然采用这一项节能的技术，其烟管内布置其螺旋紊流条，这样会使得烟气直接从穿过时旋转冲刷管壁，这样就会在一定程度上打破了管壁边界层。

热水锅炉的中心部分的高温烟气充分的换热出来，在进行使用时会有有效的延缓了烟气的流速，这样就会在一定程度上强化了换热的效果，在进行使用的过程中就相当于普通螺纹烟管的传热的4倍左右。