

矿用聚氨酯无机加固材料（硅酸盐改性）马丽散

产品名称	矿用聚氨酯无机加固材料（硅酸盐改性）马丽散
公司名称	山东亿博润新材料科技有限公司
价格	10000.00/吨
规格参数	
公司地址	山东省滨州市无棣县新海工业园内
联系电话	18905336379

产品详情

产品概述

YK-102是一种无机水玻璃体系复合高分子双组份注浆材料，浆液流动性好，能渗透至岩层深部微细裂隙内，可有效地对破碎围岩及煤层进行加固。具有内部温度低，大量反应不聚热的特点，不燃。

产品特点

- 1 不发泡加固系列、流动时间在一定范围内可调。60秒、90秒、120秒、180秒
- 2混合良好情况下，大批量施工内部温度低，特别适合对温度要求较高的场合施工。
- 3 无溶剂，原料绿色，正常施工条件下不产生有害气体，阻燃。缺点

适用范围

1. 煤壁注浆加固防止片帮、断层破碎带预注浆加固防止冒顶、小煤柱加固、采前加固、临时加固等。
- 2.对隧道、地铁、隧洞、巷道等工程中的破碎和松散岩体进行加固和填充。

性能指标(实验室数据，实际应用中受压力、温度等因素影响而变化)

浆液性能	项 目	指 标	
	外观	A组份	B组份
	外观	无色透明液体	深棕色液体
	粘度 (mPa·s)	200 ~ 350	200 ~ 250

反应性能	闪点()	不燃烧	> 200
	比重 (kg/m ³)	1020 ± 10	1230 ± 10
	使用比例(体积比)	A组分 : B组分 = 27:23	
	可流动时间(s)	0 ~ 180	
	阻燃性	符合MT-113标准, 不燃	
	内部最高反应温度()	100	
	发泡性倍数能	1-1.5	
	抗压强度 (MPa)	40	
	抗拉强度 (MPa)	15	
	粘结强度 (MPa)	3	

使用方法及注意事项

1. 现场无需浆液配制，只需将A、B组份分别接入双组份灌浆泵进浆系统，调节体积比以1：1比例（质量比27:23）进料，混合器自动混合，即可实现灌浆。
2. 灌浆前，宜将两个组分在施工环境温度下放置12小时以上。现场物料温度、环境水分、混和条件等对浆液固化时间、倍率及强度有一定影响。