

铜排连铸机,上引铜排连铸机

产品名称	铜排连铸机,上引铜排连铸机
公司名称	嘉兴市杰成机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:JIECHENG 种类:铜排连铸机
公司地址	中国 浙江 嘉兴市 和风路336#
联系电话	86 0573 82227695

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	JIECHENG
种类	铜排连铸机	型号	TPSYJ08-I3
别名	上引法铜排连铸机	用途	铸铜排
外形尺寸	宽8500*长20000*高7000 (mm)	重量	30 (t)

一、机组的主要技术参数

1设备型号：tpsyj08-i3

2年生产熔铜能力：5000吨

3炉体结构：组合炉

4铜排头数：6～8条

5铜排规格：宽：50～260 mm厚：8～15 mm

6上引速度：0～80mm/min

7每年工作时间：7200小时

8液位跟踪精度：±2mm

9熔铜速率：500kg/h

10熔铜耗电率：<350kwh/ton

11加料方式：电动葫芦整块电解铜加料

12上引驱动方式：交流伺服电机驱动，传动链采用无间隙的同步齿形带传动

伺服电机由单独的触摸屏控制

二、原理

机组将电解铜经工频感应炉熔化成液体，通过覆盖于表面的木炭或石墨磷片与空气隔绝（避免铜液氧化）经保温炉将铜液温度控制在 1150 ± 10 ，连铸机组将铜液在结晶器中快速结晶，连续不断的生产出铜排，最后经双头收线机等辅助设备装盘成产品。

三、机组的设备组成和结构说明

机组由工频感应炉、连铸机、导轮架，水冷却系统，电控系统、加料系统以及测温系统组成。