

# 两辊式铜连铸连轧机组,CCR,铜杆连铸连轧

产品名称	两辊式铜连铸连轧机组,CCR,铜杆连铸连轧
公司名称	嘉兴市杰成机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:Jiecheng 种类:连铸连轧
公司地址	中国 浙江 嘉兴市 和风路336#
联系电话	86 0573 82227695

## 产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	Jiecheng
种类	连铸连轧	型号	Z1800+ZZL270/12
别名	铜杆连铸连轧机	用途	生产铜杆
电动机功率	1000 ( kw )	外形尺寸	长43000*宽7800*高5600 ( 不包括熔炉及冷却过滤系统 ) ( mm )
重量	35 ( t )		

### 用途：

1.1当本设备采用竖式熔化炉+转式保温炉时，是以电解铜为主要原料，采用连铸连轧的工艺方法，生产8mm铜杆的专用设备。

1.2当本设备采用反射炉时，是以一级废紫铜为主要原料或适量加入电解铜，采用连铸连轧的工艺方法，生产8mm铜杆的专用设备

### 工艺流程：

#### 2.1以电解铜为主要原料时

电解铜g竖炉（进行熔化）g保温炉g流槽g浇煲g五轮式连铸机g前牵引装置g滚剪机g捞锭机g校直去角机g喂料装置g两辊式连轧机g铜杆还原冷却系统g后牵引装置g成圈收杆装置g输送装置g压杆装置

#### 2.2以一级废紫铜为主要原料时

一级废紫铜g反射炉（进行熔化、氧化还原的冶炼）g流槽g浇煲g五轮式连铸机g前牵引装置g滚剪机g捞锭机g校直去角机g喂料装置g两辊式连轧机g铜杆还原冷却系统g后牵引装置g成圈收杆装置g输送装置g压杆装置

置

## 主要技术参数

3.1生产铜杆直径 8mm

3.2熔铜炉型式竖式熔铜炉 + 转式保温炉

3.3竖炉总高度约19m

3.4结晶轮直径 1800mm

3.5结晶槽截面积2348mm<sup>2</sup>

3.6轧制形式水平、垂直两辊式

3.7轧制道数 12道

3.8轧辊名义尺寸 270mm

3.9终轧理论最大速度9.6m/s

3.10生产能力 10 ~ 15t/h

3.11铜杆收杆成圈尺寸

(外径 × 内径 × 高) 1500 × 800 × 1000

3.12成圈铜杆重量1 ~ 3t

3.13轧机中心高1500mm

3.14设备装机总容量约1000kw

3.15设备外形尺寸

(长 × 宽 × 高)(不包括熔炉及冷却过滤系统)43.0 × 7.8 × 5.6(m)