

铜杆二辊冷轧机，铜冷轧机，二辊铜轧机

产品名称	铜杆二辊冷轧机，铜冷轧机，二辊铜轧机
公司名称	嘉兴市杰成机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:JIECHENG 种类:冷轧机
公司地址	中国 浙江 嘉兴市 和风路336#
联系电话	86 0573 82227695

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	JIECHENG
种类	冷轧机	型号	ZJ
别名	铜杆冷轧机	用途	轧铜杆
外形尺寸	长6000*宽3500 (mm)	重量	30 (t)

17 ~ 8铜杆冷轧机：

主机

运行方式：八个机架单机联动，变频控制。

操作方式：plc控制，触摸屏显示

型式：二辊平轧交替

名义辊径：250mm(双槽)

机架数：平机架：4付 立机架：4付

主电机：15kw 6台，18.5kw 2台

装机总容量：130kw

轧制中心高：距地平面1230mm

工艺参数

进轧坯料： 17mm

出杆直径： 8mm ± 0.2mm

轧制道数： 8

终轧速度： 1.6m/s

孔型系统：椭圆-圆型系统

总延伸系统：4.52

稀油润滑系统：

最大流量：2.3 m³/h

工作压力：0.33mpa

油温：35 ~ 45

油箱容积：1m³

冷却方式：外循环水冷却

乳液系统：

最大流量：25m³/h

工作压力：2.2kgf/cm²

油温：35 ~ 45

乳液池容积：15m³

冷却方式：自然冷却

成圈收线机：

适用范围： 8mm

成圈最大直径： 1500mm

最大牵引速度：3m/s

成圈最大重量：3t

收圈盘规格： 600 × 1500 × 1000

牵引电机功率：3kw

成圈电机功率：3kw

