

圣豹SBB蓄电池6-GFM-35 12V系列产品简介

产品名称	圣豹SBB蓄电池6-GFM-35 12V系列产品简介
公司名称	北京鹏怡电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:圣豹SBB蓄电池 型号:12V35AH 产地:中国
公司地址	北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室
联系电话	13716916902 13716916902

产品详情

圣豹SBB蓄电池6-GFM-35 12V系列产品简介

圣豹电池特点:

- 1、维护简单:充电时电池内部产生的气体基本被吸收还原成电解液，基本没有电解液减少。
- 2、持液性高:电解液被吸收于特殊的隔板中，保持不流动状态，所以即使倒下也可使用。（倒下超过90度以上不能使用）
- 3、安全性能优越:由于极端过充电操作失误引起过多的气体时可以放出，防止电池的破裂。
- 4、自放电极小:用特殊铅钙合金生产板栅，把自放电控制在小。
- 5、寿命长（设计寿命3~6年）经济性好:电池板栅采用耐腐蚀性好的特种铅钙合金，同时采用特殊隔板能保住电解液，再同时用强力压紧正板活性物质，防止脱落，所以是一种寿命长、经济的电池。
- 6、内阻小:由于内阻小，大电流放电特性好。
- 7、深放电后有优良的恢复能力:万一出现长期放电，只要充分充电，基本不出现容量降低，很快可以恢复。

圣豹SBB蓄电池应用领域与分类:

免维护无须补液；< UPS不间断电源；

内阻小，大电流放电性能好；< 消防备用电源；

适应温度广；< 安全防护报警系统；

自放电小；< 应急照明系统；

使用寿命长；< 电力，邮电通信系统；

荷电出厂，使用方便；< 电子仪器仪表；

安全防爆；< 电动工具,电动玩具；

独特配方，深放电恢复性能好；< 便携式电子设备；

无游离电解液，侧倒仍能使用；< 摄影器材；

产品通过CE,ROHS认证,所有电池< 太阳能、风能发电系统；

符合国家标准。< 巡逻自行车、红绿警示灯等。

圣豹SBB蓄电池特点

安全性能好

》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。

》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。

免维护性能

》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

绿色环保

》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

自放电小

》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

适用环境温度广

》-10℃ ~ 45℃ 可平稳运行。

耐大电流性能好

》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

寿命长

》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。

电池组一致性好

》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；

总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；圣豹蓄电池6-GFM-35 12V35AH厂家/价格

定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；

38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组

1.1 阀控式铅酸蓄电池发展现状

现阶段，国内外生产VRLA电池主要基于AGM技术和GEL技术。前者电池内部并无电解液，而是采用超细玻璃纤维隔板，在汲取大量的电解液后，保持10%孔隙作为复合通道，让正极析出氧气可以在负极进行复合。极群实施紧装配、极群间对焊，因此内部的内阻很小，适用于大电流放电。AGM技术能够令气体保持超高的复合率，内部基本没有游离酸，具有自放电小、充电速度快的电池性能。GEL技术则采取富液式设计，由于胶体的固定使得电解液基本上无分层，高温下，胶体电池仍然具备长寿命性能。需要注意的是，该技术中电池内部氧的复合通道主要是依据胶体收缩所起的裂纹来实现，复合效率一般，控制阀时常会产生酸雾，无法真正意义上体现密封蓄电池的环保性。VRLA技术的出现直接推进了铅酸蓄电池的革命，将铅酸蓄电池重新带入了繁荣的发展时期。

1.2 挑战

如图1所示，铅酸蓄电池发展成阀控式设计，必定会引发电池结构性的变化，这也就给技术人员克服铅酸蓄电池使用寿命短的问题带来了全新的挑战，力求让电池无需维护、无酸溢出、高速率放电。

2. 制约阀控式铅酸蓄电池正常使用的因素

2.1 温度环境

VRLA电池多采用贫液设计，温度环境不仅会影响VRLA电池浮充电压，更会从实质上改变放电容量。相同的电池，且在放电速率一样的情况下，在特定环境温度放电，放电容量会随环境温度的升高而降低。处在高温环境中，电池内部电解液的黏液会降低，在提高导电性能的同时，放电容量加大[1]。如果在50超放电，电池容量则会显著减小。高温环境下对VRLA电池的使用寿命会有很大影响，如温度升高，电池内部极板的腐蚀将进一步加剧，消耗水量更大，蓄电池寿命也会有所缩短。

2.2 过度放电

。

2.3浮充电

浮充电会导致VRLA电池阳极极板钝化，内阻变大，电池容量下降，从而致使电池寿命大幅缩短。

3.1控制式铅酸蓄电池生产工艺控制

3.1杂质含量

控制杂质，绝非是指所用原材料纯度越高，必要的杂质对VRLA电池是有益的。本文所说的控制杂质控制是指对有害杂质进行控制，在将其控制在低水平的基础上，特别要控制可能会降低H₂的析出电位，加速放电杂质如Sb、Fe。

高品质的VRLA电池，必定要使用高品质的原材料。相较于传统的富液式铅酸蓄电池，VRLA电池对杂质含量要求更加严格，如富液式铅酸蓄电池对金属铅及合金的杂质含量要求一般控制在0.001%，而VRLA电池则要至少控制在0.0001%。

生产期间对工装设备的选择，也需要进行严格控制，不然则会变成VRLA电池杂质源。如相当数量的和膏机都是衬套不锈钢板，在长时间的磨损之后，会出现砂眼，和膏用酸渗入后引发锈蚀，和膏时酸液混入铅膏，导致铅膏铁含量猛增出现杂质污染。

3.2板栅控制

铸造铅锑合金技术绝不可全部嫁接到铅钙合金中来，鉴于后者冷却区域非常窄，所以必定会比前者难治更多。对此，需要首先控制Ca含量。金属熔化时生成氧化物，为了尽快的得到时效硬化板栅，控制Ca含量十分重要。须知如果Ca过低，板栅就会发生混合不稳定的颗粒状态，非常容易遭受腐蚀，含锡板栅无法硬化。第二，控制合金、模具温度。按照板栅所要求的厚度与合金成分，调整合金锅与模具温度，特别在铸板前模具温度必须满足既定标准，浇注时应当快速，定模时间短。