

汇洋电动吊篮A镀锌电动吊篮生产厂家

产品名称	汇洋电动吊篮A镀锌电动吊篮生产厂家
公司名称	宁津县宝锌商贸有限公司
价格	9300.00/台
规格参数	篮筐尺寸:6m 篮筐高度:1.18m 篮筐宽度:0.7m
公司地址	山东省德州市宁津县华府酒店705室（注册地址）
联系电话	19906379720

产品详情

电动吊篮生产厂家

1.电动吊篮厂家介绍该产品的安全使用操作规程；

操作人员必须身体健康，并经过培训考试合格，在取得有关部门颁发的操作证后方可独立操作。学员必须在师傅的指导下进行操作。

2. 电动吊篮安装后进行下列各项检查试验，确认正常后，方可交付使用。

1)检查屋面机构的安装，应配合良好，锚固可靠；悬臂长度及连接方式均正确；

2)钢丝绳无扭结、挤伤、松散；磨损、断丝不超限，悬挂、绕绳方式及悬重均正确；3)防坠落及外旋转机构的安全保护装置齐全可靠；

4)电机无异响、过热，启动正常、制动可靠；

5)电动吊篮应做额定起重量125%的静超载试验和110%的动超载试验，要求升降正常，限位装置灵敏可靠。

3. 电动吊篮作业前应进行下列检查：

1)屋面机构、悬重及钢丝绳符合要求；

2)电源电压应正常，接地(接零)保护良好；

3)机械设备正常，安全保护装置齐全可靠；

4)电动吊篮内无杂物，严禁超载。

4. 启动后，进行升降电动吊篮运转试验，确认正常后，方可作业。

5. 作业中，发现运转不正常时，应立即停机，并采取安全保护措施。未经人员检验修复前不得继续使用。

6. 利用电动吊篮进行电焊作业时，必须对电动吊篮、钢丝绳进行全面防护，不得用其作为接线回路。

7. 作业后，电动吊篮应清扫干净，悬挂离地面3m处，切断电源，撤去梯子。

目前，在电动吊篮的结构、技术、工艺上都有了很大的改进和提高。如早期的吊篮，悬挂机构的材料用的是工字钢。自重很大，安装、搬运都需要耗费大量的人力、物力。同时前伸的结构就是工字钢悬挑的方式，其受力的稳定性远不如目前普遍采用的拉锁式轻便、稳定。

电动吊篮在我国的相关行业已经得到广泛的应用，也有了很大的发展和提高。但在技术上，制造材料以及加工工艺上还有再进一步的空间。如提升机，提升重量与自重之比能否再大些。尤其800kg的提升机比630kg提升机的提升能力仅增加了85kg，自重却增加了近一倍。

面对日益发展的建筑电动吊篮技术，国内电动吊篮产业相对来说只是在近几年才开始迎头赶上，然而这个发展速度是相当快的。国内电动吊篮的制造业和租赁业如雨后春笋般蓬勃发展，全国的电动吊篮制造企业不下几十家，年产量早已过万，在世界上也可称之为电动吊篮生产的大国。