

维修西门子数控系统

产品名称	维修西门子数控系统
公司名称	北京鑫兴源数控技术有限公司
价格	168.00/台
规格参数	
公司地址	北京市顺义区南彩镇顺密路后俸伯段6号院3号楼1层169室（注册地址）
联系电话	13240786695 13240786695

产品详情

报警故障维修分析与处理过程：数控机床发生跟随误差超过报警，其实质是实际机床不能到达指令的位置。引起这一故障的原因通常是伺服系统故障或机床机械传动系统的故障。为了进一步确定故障部位，维修时在系统接通的情况下，利用手轮少量移动Z轴（移动距离应控制在系统设定的*允许跟随误差以内，防止出现跟随误差报警），测量Z轴直流驱动器的速度给定电压，经检查发现速度给定有电压输入，其值大小与手轮移动的距离、方向有关。由此可以确认数控装置工作正常，故障是由于伺服驱动器的不良引起的。