

建筑工程材料钢筋拉伸性能检测

产品名称	建筑工程材料钢筋拉伸性能检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

一、钢筋原材

1、检验批：钢筋应按批进行检查和验收，每批由同一牌号、同一炉罐号、同一规格的钢筋组成。热轧带肋钢筋、热轧光圆钢筋、冷轧带肋钢筋以不大于60t为一批。

2、取样方法及数量：

1) 重量偏差：每批抽取任意5根钢筋，截去端头500 mm后，试样应从不同根钢筋上截取，每根钢筋截切取1个试件，共5个试件，长度不小于500mm（建议取530mm~550mm）做重量偏差试验，试件切口应平滑且与长度方向垂直。

2) 拉伸、弯曲：每批抽取任意2根钢筋，截去端头500 mm后，在每根钢筋上截取1个拉伸试件和一个弯曲试件，试件切口应平滑且与长度方向垂直。

钢筋原材试验项目	每组送样数量	建议样品长度
重量偏差	5根	约530mm~550mm
拉伸试验	2根	约500mm~530mm
弯曲试验	22：约400mm	
	25：约450mm	

3、复检：双倍取样。

4、送检样品须有厂标（钢号），钢筋出厂时钢筋上没有厂标（钢号）的，须提供材质证明书。网上二维码登记时生产厂家一栏需填“厂家名称+厂标”。

二、钢筋焊接及连接件

在钢筋工程焊接开工之前，参与该项工程施焊工必须对所需焊接的每种牌号、规格钢筋进行现场条件下的焊接工艺试验，应经试验合格后，方准予焊接生产。（详见JGJ18-2012第4.1.3条及条文说明）；各种类型和型式接头都应进行工艺试验（详见JGJ107-2016第7.0.2条及条文说明）

1、闪光对焊：

检验批：在同一台班内，由同一焊工完成的300个同牌号、同直径钢筋焊接接头应作为一批。当同一台班内焊接的接头数量较少，可在一周之内累计计算；累计仍不足300个接头时，应按一批计算。每批随机切取6个接头，其中3个做拉伸试验，3个做弯曲试验。

2、电弧焊及电渣压力焊：

检验批：现浇钢筋混凝土结构中，应以300个同牌号钢筋、同型式接头作为一批；在房屋结构中，应在不超过连续二楼层中300个同牌号钢筋、同型式接头作为一批。当不足300个接头时，仍应作为一批。每批随机切取3个接头做拉伸试验。

钢筋焊接	闪光对焊	电弧焊及电渣压力焊
	每组送样数量	---
	3根	

试验项目

3、钢筋机械连接：

检验批：同钢筋生产厂、同强度等级、同规格、同类型和同型式接头应以500个为一个进行检验，不足500个也应作为一批。每批随机抽取3个接头做拉伸试验。

钢筋机械连接试验项目

4、复检：双倍取样

5、送检样品须有厂标（钢号），钢筋出厂时钢筋上没有厂标（钢号）的，须提供材质证明书。网上二维码登记时和填写委托单时，生产厂家一栏应填“厂家名称+厂标”。

三、水泥

检验批：按同一生产厂家、同一等级、同一品种、同一批号且连续进场的水泥、袋装不超过200T时一批，散装不超过500T一批，每批抽样不少于一次。

取样方法及数量：

袋装水泥：随机从不少于20袋中各采取等量水泥，经搅拌均匀后，再从中称取不少于12kg作为检验试样。

散装水泥：取不少于12kg作为检验试样。

注：水泥送检时须提供水泥出厂3天化验单。

四、砂、石

1、检验批：使用单位应按砂或石的同产地同规格分批验收。采用大型工具（如火车、货船或汽车）运输的，应以400m³或600t为一验收批；采用小型工具（如拖拉机等）运输的，应以200 m³或300T为一验收批。不足上述量者，应按一验收批进行验收。

石：在料堆上取样时，取样部位应均匀分布。取样前先将取样部位表层铲除，然后从不同部位抽取大致等量的石子15份（在料堆的顶部、中部和底部均匀分布的15个不同部位取得）组成一组样品，总重量不少于80kg作为检验试样。

砂：在料堆上取样时，取样部位应均匀分布。取样前先将取样部位表层铲除，然后从不同部位抽取大致等量的砂8份，组成一组样品，总重量不少于40kg作为检验试样。

五、砌墙砖和砌块

种类	检验批
烧结普通砖	15块
烧结多孔砖和多孔砌块	10万块
烧结空心砖和空心砌块	
蒸压加气混凝土砌块	9块（边长为100mm的正方体）