

# 锂电池材料检测 吸油值测试仪S500

产品名称	锂电池材料检测 吸油值测试仪S500
公司名称	深圳市鹏锦科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:ASAHI 型号:S500 产地:日本
公司地址	深圳市龙岗区布吉街道长龙社区水径欧密巷7号 本涛公司厂房602（注册地址）
联系电话	0755-83228715 18320930025

## 产品详情

锂电池材料检测 吸油值测试仪S500

炭黑吸油值测试仪测试原理

测定

炭黑的结构是炭黑基本的性之。对炭黑结构的测定一般采用吸油值的方法，标准GB/T 3780.2-2003《炭黑第二部分邻苯二甲酸二丁酯吸收值的测定》中规定了A法(仪器法)和B法(手工法)二种方法。对于某种炭黑，表征它结构性的吸油值应该只有个值，然而在实践中，由于A法和B法两种测试方法不同，往往会得到不同的吸油值。使用B法时，也会因人与人之间、实验室与实验室之间的差异，得到不同的结果。这样给炭黑产品性能的控制和质量的判定带来了麻烦，甚至于产生纠纷。经常产生用A法检验是合格品或为优品，但采用B法却不合格或只是合格的情况。同样使用B法时，甲实验室说是合格的，而乙实验室认为不合格;试验员甲说乙到终点了，试验员乙却说还少滴的。因此，消除A、B两测试方法之间的差异，及采用B法时实验室与实验室之间、测试人员与测试人员之间的差异，确定个统的吸油值标准是非常重要的。

仪器法

所采用的仪器，国内般有德国Brabender公司生产的吸油仪A型、B型、C型和E型，卢森堡HtTEC仪器公司生产的DABS型吸油仪，其中BrabenderC型和Hr C公司的DABS型吸油仪都是带数据处理器的。另外，有些仪器的混合室配有恒温装置，有些仪器则没有温度调节装置。尽管都是用仪器来进行测定，由于各种仪器性能不同，对于同种炭黑可能也会得出不同的结果。因此，用标准参比炭黑定期对仪器进行校正是非常必要的。

## 手工法

本试验方法的原理是把DBP油以定的速度滴加到定量的炭黑试样上，用玻璃棒在玻璃板上进行不断地搅拌、滚压，使混合物由自由流动的粉末状变成为半塑性的团聚物。以硬质炭黑出现细条状且无细粉和颗粒炭黑，软质炭黑出现小块状且有少许细粒状物为形状征，以炭黑部滚卷至玻璃棒上，玻璃板上不出现油迹为终点进判定。此操作过程要求在4min<sup>^</sup>6min内完成。由于该方法在判定终点时无明确的量值方法，多大时可称为细条状或小块状，每个检验人员都有其固有的操作经验和终点判定方法。

在同个实验室中，由于每个检验人员在测试过程中的用力不同，搅拌的方法、速度、时间不同，终点时判定的状态不同，故可得到不同的结果。

### S500规格参数:

电源	AC100V ± 5% 50/60Hz (Shared)
显示屏幕	5.7英寸 (320 * 240 dots)
进油泵	高精度微型计量泵
滴油率	变化范围：1 ~ 8ml/分
精确率	满量程5%内（随旋转翼的磨损而变）
旋转翼的旋转频率	250:125rpm，齿轮比 2:1，变化范围：50：25 ~ 300:150 rpm
混合室内控制的温度	调整范围为 20~26 ° C
大负载	20Nm（高速旋转轴侧的转换值）
显示分辨率	0.01Nm
待测量的样品量	调整范围为1.0~200.0克
测定开始时的负载	0.001 ~ 0.999Nm
在峰值检测时的负载	0~
扭矩检测时的负载	0~9.999Nm
检查灵敏度	0.001 ~ 9.999Nm
偏移量	-90.0 ~90.0ml

打印机	打印内容	说明	参数	格式	单位
	日期	日期	测量日期	年 / 月 / 日	
	类型	现则设置	现则设置	A~T	
		测量号码	测量号码	XX	
	样品	样品剂量	样品剂量	XXX.X	g
	油	设定扭矩时的供油量	设定扭矩时的供油量	XX.XX	ml
	模式	设置扭矩	设置扭矩	XX.XXX	%,Nm
	大扭矩	测量结束时的扭矩	测量结束时的扭矩	Nm	大扭矩时的供油量
	温度	混合室的控制温度	混合室的控制温度		
	旋转	旋转翼的旋转频率	旋转翼的旋转频率	XXX	rpm
	扭矩曲线图				
	使用的纸张尺寸	热感纸卷		503mm(宽)*415mm(高)*732mm (深)	
	重量				约40kg

外部连接功能

RS - 232C (用于传输数据到电脑)  
连接缓冲罐单元(可选)的连接器