劲博蓄电池储能机房电源全系列应急储能

产品名称	劲博蓄电池储能机房电源全系列应急储能
公司名称	山东萱创电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	阀控式蓄电池:直流屏电池，稳压电源 12v，2V:铅酸胶体蓄电池
公司地址	山东省济南市天桥区粟山路10号滨河小学东临圣地龙帛大厦6层080号（注册地址）
联系电话	15810400700 15810400700

产品详情

劲博蓄电池储能机房电源全系列应急储能劲博蓄电池储能机房电源全系列应急储能劲博蓄电池储能机房电源全系列应急储能劲博蓄电池储能机房电源全系列应急储能劲博蓄电池储能机房电源全系列应急储能劲博蓄电池储能机房电源全系列应急储能劲博蓄电池储能机房电源全系列应急储能劲博蓄电池储能机房电源全系列应急储能劲博蓄电池储能机房电源全系列应急储能

劲博铅酸蓄电池特性：

1、*前的设计理念：采用新的集成功率元器件及DSP技术，大幅降低了体积及重量。同时，新的设计理念采用高密度表面处理，简化电路，减少接点及联线，不但降低电磁，还提

高UPS可靠性。

2、在线式双重变换技术：保证了高质量电源的持续供应，电网上任何形式的，被滤除，输出波形是经过重组再生的正弦波；电池仅用作后备电源考虑。

3、宽广的输入电压范围：PULSAR DX具有宽广的输入电压范围，范围从179-275伏，能保持正常电压输出，*大地减少了转换到电池供电的机会，充分延长电池寿命。

4、**的电池充电：PULSARDX充电器是均浮充二段式的充电设计，可对电池**充电，并提供充放电保护，延长电池寿命；电池低电压保护，防止电池因过荒放电造成*性损坏；功率因数校正，提高了能源的利用率，并与发电机兼容。

5、灵活性和扩展性：后备时间,从10分钟到数小时

PULSARDX可以连接长延时电池组到UPS，而不会UPS电源的正常工作，也可采用长延时充电器，使UPS在满负载条件下，提供长达8小时的后备时间。

劲博蓄电池安全注意事项:

1. 电池+-端子间不可短路。（端子间短路可能造成烫伤、发烟、火灾危险。）

2. 不可在密闭容器中充电。（在密闭容器中充电，容器破裂可能造成人身伤害。）

3. 电池不能放置在密闭空间里或火源附近。（如放置在这些场所，可能造成爆炸、火灾危险。）

4. 转矩扳手、扳子等金属工具，请用塑料胶带等进行绝缘处理后使用。(如不进行绝缘处理，短路后会导致烫伤、蓄电池破损、爆炸。)

5. 不可对本蓄电池进行分解、改造。(蓄电池内部含有，若接触到眼睛、皮肤和衣服有可能导致失明或烧伤。)

6. 如发现电槽、盖等有龟裂、变形等损伤及漏夜现象，请更换此蓄电池。

7. 请不要使用信那水、汽油、煤油、挥发油等有机溶剂和液体洗涤剂清洁电池.如果使用上述物质可能会引起电槽或上盖(ABS树脂)出现裂痕、漏液.

8. 请定期更换蓄电池，不要*期使用。

劲博适用对象: 通讯

1产品特点

1.1环保

1.1. 1安全阀采用防爆滤酸阀体设计，设置较高的安全阀开启压力，电池充电过程中水耗

少，有效解决电池多次循环和特殊情况下过充电造成的失水干涸和酸雾析出的问题。

1.1.2电解液的优化设计：科学的电解液量设计，采用**加酸机加酸，使电池内电解液被吸附，但仍有高出普通阀控密封式电池3-5%隔板孔率未被电解液充盈，为气体传输提供通道。

1.1.3采用**高孔率隔板，单体紧装配，电池具有较高的密封反应效率。

以上措施，使电池在使用过程中的酸雾析出和水耗比普通阀控密封式铅酸蓄电池减少5-10%，有效解决了太阳能、风能系统电池循环使用过程中水耗问题。

1.2密封技术安全可靠

1.2.1安全阀采用防爆滤酸阀体结构，当电池内部压力达到一定值时，安全阀自动开启泄压，当压力恢复到正常时自动关闭，安全阀上的滤酸装置防止了排气过程中的酸雾逸出，并可防止外部明火引入电池内部。

1.2.2采用*柱密封方式，其抗机械冲击、热冲击性能大大提高，保证了铅酸蓄电池在寿命期间*柱密封的可靠性。

1.2.3采用高强度ABS壳体，槽盖采用改性环氧树脂密封方式，可有效保证电池槽盖间密封可靠。

以上措施，确保电池寿命期间*柱、壳体密封的可靠性；使用过程中无酸雾析出，不腐蚀设备，不污染环境、可随设备安装使用，达到环保无污染要求。

1.3循环耐久能力强、寿命长

正负*板优化设计，正*板栅采用字母板栅结构、加厚设计：采用**高锡铅基多元合金：*命四碱式铅技术，电池使用寿命长。在正常使用条件下，电池设计寿命为5年以上，紧装配和特殊铅膏配方使产品具有较高的初始容量和较长的使用寿命，20%循环寿命达2000次以上。

1.4自放电小

*纯原辅材料，清洁的工艺生产环境，“ 6σ
”过程控制，保证电池具有较低的自放电率，每月自放电率≤3%。

1.5充电**

选用新型负*有机膨胀剂，以提高电池的低温性能和负*充电接受能力，防止负*板钝化。

1.6性能均匀性好

**设备的保障能力，以及在*板生产、单体装配和成品检测中所增加的均匀化工序，充分保证出场电池质量均匀一致，电池出厂开路电压偏差≤20mV/单格。

1.7使用温度范围广

特殊的电解液配方和*活性物质配方，是电池具有良好的高低温性能，电池适用温度广，可在-30°C-50°C范围内使用，**使用温度范围为25°C±5°C。