

鞋底模具硅胶，首版胶

产品名称	鞋底模具硅胶，首版胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-530 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

JR-530商品使用手册

产品简介

JR-530是双组份缩合反应型有机化学硅胶，A双组分为可流通性的液态，B成分是环氧固化剂（硫化促进剂或密封固化剂），二者按比例混和后能快速成型技术，可室内温度干固。

产品特点

- 1、黏度低、流通性好、好实际操作。
- 2、收缩率小，不变形,小批量生产磨具拷贝，设计模型等。

技术参数

型号	530#
颜色	白色、
粘度 (CS)	9000+2000/-3000
比重 (g/cm ³)	1.12
硬度 (A°)	30 ± 2
抗拉伸强度 (mpa)	2.2+2/-0.5
抗撕裂强度 (kgf/cm ²)	3+3/-2
伸长率 (%)	120
线收缩率 (%)	0.3
固化剂添加比例 (%)	3-5 %
操作时间 (mins)	30

*粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整

主要用途

手板模型硅橡胶用以制做手板制作，PVC塑胶模，水泥模具，低熔点合金模，合金玩具加工工艺，塑料玩具厂，电子器件，艺术品，文具行业，大中型塑像，珍贵文物的拷贝，（鞋模）鞋底子模具加工，移印精准定位，电子产品抗震等级等商品的实体模型设计开发。

操作方法及的注意事项

1. 环氧固化剂（B成分）混匀后再应用。手板胶A双组分置放一段时间会出现沉积，在使用前将整桶胶拌和一下。
2. A成分：B成分=100:3-100:5,这一比例是按A、B两组成部分的重量计算。净重以电子器件称重结论为标准。
3. A、B两成分倒进器皿后，用搅拌棒搅拌均匀。当色调非常匀称时就说明早已搅拌均匀。器皿底端和器皿壁一定要刮起来非常好，保证这里的硅橡胶能和环氧固化剂充足混和。硅橡胶和环氧固化剂一定要搅拌均匀，要是没有搅拌均匀，磨具会出现一块现已干固，一块并没有干固，硅橡胶会出现干固不均匀情况便会危害硅橡胶模具的使用期限及浇铸频次，乃至导致磨具损毁状况。
4. 硅橡胶和环氧固化剂搅拌均匀后，开展真空包装排气泡阶段，真空包装的时间不适合很久，通常情况下，不必超出十分钟，真空包装时长很久，会使硅橡胶造成化学交联反映，变为一块一块的，没法开展刷涂或注浆，会导致原材料损害。
5. 真空包装时器皿不可以放得过满，不然真空包装解决时，硅橡胶非常容易外溢器皿。
6. 一般做中等水平或大物件商品的刷模时，模具生产过程中一般要贴上一层沙布或者是玻璃纤维纱。如果是做片模，一般要做玻璃钢或熟石膏外国模特作为维护。
7. 磨具在室温下4-8个小时后就充分干固，不必加温干固，即便要升温加快其固化时间，环境温度也不建议高过60度。
8. 产品原型若归属于瓷器等含硅的原材料，最好是将原形喷涂有利于出模。
9. 为了更好地达到最佳实际效果，磨具最好放置24个小时以后再应用。

客户须知:

JR-530模具硅胶也称为组份室内温度硫化硅橡胶；具备较好的流动性，加上3%-5%的环氧固化剂，30min内硅橡胶仍能够流动性，必须4--8钟头磨具即可彻底干固，一般磨具置放24小时后再应用，这时磨具各个方面特性相对稳定，使用效果会更好。硬化剂加上量（较多不必超出5%）是按照顾客的需要来确认的，固化时间受环氧固化剂的加入量危害，环氧固化剂加上越大环氧固化剂时就越来越快；反过来，越低就变慢。

该商品为乳白色的流通性液态，彻底干固后的强度为30A°，适用中等水平或稍大物件的设
备开注浆模用，假如顾客是做小物件商品且纹路十分细致的商品，就需要用稍软些的硅橡胶；本公司产品勿需添加甲基硅油调整软硬度和流通性，客户如要比以上型号规格更软或流通性更强的商品，请与本公司业务洽谈，我们一定能达到您的要求。

手板模型硅橡胶的加工工艺：

开模具方法有包模、刷模（分块模、立体式模、平面图模）、注浆模，这也是依据设备的多少来确定的。

一、包模：先往模种上包一层薄厚为3~5mm的土壤,做熟石膏外衣，去除土壤渍出模种，把拌和好的硅橡胶和环氧固化剂倒进套有模种的熟石膏外衣，干固成形。

二、刷模：一般刷三层，依据磨具规定可刷双层。第一层刷在模种上真空包装，粉刷要匀称待20-30min硅橡胶逐渐化学交联时，刷过第二层，与此同时铺一层绷带或玻璃纤维布，20-30分钟后刷涂最后一层盖面，干固成形。

三、注浆模：把搅拌均匀的硅橡胶和环氧固化剂倒入选好模种的玻璃容器中，真空包装干固成形。有些不可以立即取下模种的还须动刀出模，便于顺利生产。

包装规格

5KG/桶、25KG/桶、200KG/桶

存储及配送

- 1· 保存期：室内温度25℃下，不打开外包装，10-12个月；
- 2· 模具硅胶应贮存在室内温度、干燥及密封性的玻璃容器中，切忌与水触碰防止质变；
- 3· 该类商品归属于非危险物品，可按一般化工品运送。