

# 嘉兴金属铸件残余应力检测 弹簧残余应力检测

产品名称	嘉兴金属铸件残余应力检测 弹簧残余应力检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

### 检测产品范围

冷拉件、弯曲件、切削加工件、滚压件、喷丸件、铸造件、锻压件、焊接件、金属热处理件等

### 常见检测方法

无损——X射线衍射法、中子衍射法、磁测法、超声法、压痕应变法等。

有损——应力释放法：盲孔法、钻孔法等

其他方法——硝酸亚汞试验法、氨薰试验法等

### 常用检测标准

CB/T 3395-2013 残余应力测试方法 钻孔应变释放法

GB/T 10567.1-1997 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 硝酸亚汞试验法

GB/T 10567.2-2007 铜及铜合金加工材残余应力检验方法氨薰试验法

GB/T 24179-2009 金属材料 残余应力测定 压痕应变法

GB/T 24179-2009E 金属材料 残余应力测定 压痕应变法（英文版）

GB/T 26140-2010 无损检测 测量残余应力的中子衍射方法

GB/T 31218-2014 金属材料 残余应力测定 全释放应变法

GB/T 31218-2014E 金属材料 残余应力测定 全释放应变法（英文版）

GB/T 31310-2014 金属材料 残余应力测定 钻孔应变法

GB/T 31310-2014E 金属材料 残余应力测定 钻孔应变法 (英文版)

GB/T 32073-2015 无损检测 残余应力超声临界折射纵波检测方法

GB/T 33163-2016 金属材料 残余应力 超声冲击处理法

GB/T 33210-2016 无损检测 残余应力的电磁检测方法

GB/T 38811-2020 金属材料 残余应力 声束控制法

GB/T 38952-2020 无损检测 残余应力超声体波检测方法

GB/T 39520-2020 弹簧残余应力的X射线衍射测试方法

GB/T 39635-2020 金属材料 仪器化压入法测定压痕拉伸性能和残余应力

JB/T 12615-2016 硬质合金刀具残余应力检测方法

JB/T 8888-2018 环芯法测量汽轮机、汽轮发电机转子锻件残余应力的试验方法

SL 499-2010 钻孔应变法测量残余应力的标准测试方法

SL 547-2011 水工金属结构残余应力测试方法 X射线衍射法

SL 565-2012 水工金属结构残余应力测试方法 磁弹法