

常州市饰品镀层厚度检测 镀层成分检测

产品名称	常州市饰品镀层厚度检测 镀层成分检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

基本测试报告

镀层厚度检验镀层厚度（金相分析切成片法），镀层厚度（X射线荧光法（XRF）），漆膜厚度，阳极氧化处理膜薄厚，阳极氧化处理电泳原理上漆复合袋，铝和铝合金阳极氧化处理膜薄厚(重量法)

涂层净重检验

磷化处理物转换膜净重检测，热镀锌、镀铝锌板量检测，铝和铝合金阳极氧化处理膜注浆加固品质

附着力测试 热震法，划格法，弯折法

涂层有关检测涂层表面形貌，涂层结构特征，涂层成份(表层)，涂层成份(横截面)，化学方法检测涂层成份，铬涂层裂痕、微孔板数，电镀金层气孔率，涂层气孔率

融入产品范围

可用金属复合材料以及产品，包含：钢材、铝合金型材、铝型材、标准件、汽车零部件、工业设备及零部件等。

基本试品规定

镀层厚度(金相分析切成片法)，漆膜厚度，阳极氧化处理膜薄厚，阳极氧化处理电泳原理上漆复合袋

切取横剖面

镀层厚度(X射线荧光法(XRF)) 1. 检测试品相对高度不可超过13cm，且需实际检测部位，试品检测平面图需超过0.4mm；2.需给予试品涂层加工工艺。

铝和铝合金阳极氧化处理膜薄厚(重量法) 1. 面积800~1000mm² 2. 品质 100g

磷化处理物转换膜净重检测 1. 试样品质 200g 2. 面积规定：mA企业膜量 mA < 1g/m²,

S 400cm² 1~10g/m², S 400cm² 10~25g/m², S 100cm² 25~50g/m², S 50cm² > 50g/m², S 25cm²

热镀锌、镀铝锌板量检测 1. 提议：板样60*60mm,3pcs 2. 板才单层总面积3000~5000mm²

不锈钢丝 (0.15-0.8) , L=600mm (0.8-1.5) , L=500mm

(> 1.5) , L=300mm 3. 别的, 占地面积 > 2000m²

铝和铝合金阳极氧化处理膜注浆加固品质 面积 5000mm², 约10000mm² , 推荐使用100*100mm

附着力测试 1. 划格法： 100*100mm². 弯折法：L 200mm

涂层表面形貌, 涂层结构特征, 涂层成份(表层), 涂层成份(横截面) 表层不含水分、无带磁试品

电镀金层气孔率 试品电镀金层需超过0.25 μ m

涂层气孔率方式1：氰化钠蒸汽法, 适用电镀金层, 电镀金层薄厚低于0.75 μ m ; 方式2：二氧化硫或亚硫

酸法, 适用电镀金层、电镀锡层、pvd涂层层、钯镍层; 镀层厚度需超过0.38 μ m。