

大岭山发电机出租,大岭山上柴发电机组租赁安心用电

产品名称	大岭山发电机出租,大岭山上柴发电机组租赁安心用电
公司名称	东莞市民扬机电设备有限公司
价格	.00/请来电询价
规格参数	品牌:康明斯、三菱、卡特等 功率:50-2500千瓦 产地:进口
公司地址	东莞市谢岗镇曹乐横岭村(注册地址)
联系电话	13922514410 13922514410

产品详情

大岭山发电机出租,大岭山上柴发电机组租赁安心用电。东莞市民扬机电设备有限公司推进优化报装流程、压减办电时间、简化办电流程、降低办电成本、提升供电可靠性等一系列措施,有效提升了用户的用电便利度、获得感,助力经济社会高质量发展。简化办电流程,缩短办理时间。

大岭山发电机出租,民扬公司多年来向客户提供的柴油发电机组租赁,规格齐全,功率从30KW--1200KW随时为顾客提供不同功率的发电机组,电力提供充足,为各项工程.大型工厂超市临时救急用电之。

市政建设、矿山勘探、石油、码头、造船、电厂、钻井、钢厂、地铁、工厂及公司企业的等等工程项目。

客户可以定期、不定期或短时租用。一次交道可以交到一生的朋友,架起我们租赁服务的桥梁,让我们更好的为出租发电机服务。没有付出就没有收获,没有创新就没有进步,没有我们的出租发电机服务,就不会有发电机租赁市场的规范与,我们愿意永远的服务每一位发电机租赁客户。

大岭山发电机出租电刷及集电环故障分析及处理建议

一、电刷及集电环常见故障的原因及解决办法

电刷在运行中常见的故障为发热、产生火花、严重的烧损电刷刷握及集电环。从产生过热故障的原因看,主要有以下几个方面:

- 1、由于通风不良导致的发热:通风不良主要是因为冷却风道堵塞,集电环表面通风沟、通风孔堵塞、

循环风扇风量下降等原因，尤其是当运行中集电环表面温度过高时，导致电刷磨损加剧，碳粉积聚增加，有可能会堵塞上述集电环表面的散热通道。因此在大小修时，应对集电环表面通风沟、孔以及冷却风道滤网进行清理，保持通畅。对于经过多次车削的集电环，如果集电环表面的通风沟高度不到5mm，已经车削到径向限制孔时，就应当按照说明书根据使用外径进行更换，以保证集电环的机械及散热可靠性。

2、由于接触电阻过大或分布不均匀而产生的发热:集电环和电刷是通过相互滑动接触导通励磁电流的，根据容量及型号的不同，每个集电环上大约分布着数十只电刷，由于接触电阻的不同，电流分配的差异，会导致发热不均匀，有以下几个原因:

(1)电刷与滑环表面接触电阻、电刷与刷辫接触电阻、刷辫与刷架引线接触电阻过大。可通过测量单个电刷总压降、电刷接触压降、刷体压降、联结压降、刷辫压降进行相互间对比来检查。同时检查回路中各螺丝是否紧固。检查电刷接触面的清洁程度，是否存在油污污染。

(2)电刷压力不均匀或不符合要求，可能有电刷过短、弹簧由于过热变软老化失去弹性等原因。应使用弹簧秤检查电刷压力。

(3)集电环与转子引线接触电阻过大，这种情况应对集电环与转子引线间的紧固螺丝进行加固。

(4)电刷材质不良、导电性能差、使用的型号不符合要求或者使用了不同型号的电刷。同一电机上应使用同一型号、同一制造厂的电刷，对于外观检查有明显差异的电刷应更换。

3、由于机械及摩擦等原因造成的过热:集电环与电刷过热故障中，很大一部分是由于机械及摩擦等原因导致的过热，如果在开机时还未加励磁，就已经发现集电环与电刷温度高，或者在运行中温度过高，拔出几只电刷后，温度反而降低，那就基本可以肯定是由于机械及摩擦原因导致的。机械及摩擦导致发热的情况很复杂，主要有以下几个方面:

(1)电刷接触面研磨不良或运行中一次更换过多的电刷。运行中更换电刷，在同一时间内，每个刷架上只允许更换1-2个电刷。换上的新电刷应事先在与集电环直径相同的模型上研磨好，且新旧牌号须一致。如果在大修时一次更换的电刷很多，应当在投运前冲转时，为电刷表面形成氧化膜留够充足的时间。

(2)电刷与集电环接触面过小，接触面积一般不应小于单个电刷截面的75%。

(3)电刷在刷盒中摇摆或动作卡涩。电刷在刷握内应能上下自由移动，其间隙应符合产品的规定，当无规定时，其间隙可为0.10-0.20mm.电刷外形要方正，上下端尺寸误差不得大于0.05mm.

(4)刷握与集电环表面间隙过大。由于电刷材质较脆，当刷握与集电环表面间隙过大时，运行中电刷不能整体接触集电环，与集电环呈斜面接触，容易造成电刷崩裂的情况。刷握与集电环表面的间隙应符合产品技术要求，当产品无规定时，其间隙可调整为2-3mm.调整间隙时，可使用一层2-3mm厚的橡胶垫附在集电环表面，将刷握抵到橡胶垫上，然后上紧定位螺丝，取出橡胶垫。

二、几起集电环、电刷故障的分析及建议

1、加强对电刷表面氧化膜的认识，创建其形成和正常工作的条件:近期发生的几起故障，主要原因是因为电刷表面的氧化膜润滑层无法形成，氧化膜的形成需要一些条件，当条件不满足时，氧化膜无法形成或形成不良，主要有以下几个原因:

(1)温度过高:电刷的氧化膜一般在70 左右较易形成，当集电环、电刷出现过热故障时，通常温度都在150 以上，此时即便换上新的电刷，氧化膜也不易形成，无法起到润滑作用，电刷磨损将加剧，导致温度继续升高，成为恶性循环。

(2)冷却空气中有污染性杂质:空气中的杂质对电刷表面氧化膜的形成将带来不利影响。

(3)空气湿度太低或含氧量太低:电刷表面氧化膜的形成需要空气中有一定的水分含量，即空气湿度不能太低，但也不能太高。

2、电刷及刷架产品在选购过程中应严格控制质量:目前同一品牌的电刷，都是在各个不同的地方、不同的工厂加工的。这就要求我们在进货过程中对产品质量严格把关，对生产厂家的工艺和质量检测手段及程序进行了解。

3、生产运行中加强对集电环及电刷的维护管理:加强电刷、集电环系统的专职维护制度，提高专责人的技术水平，严格按照《发电机运行规程》的要求对集电环、电刷进行检查和运行维护，一次更换电刷的数量要严格控制。另外要运用红外热成像技术进行集电环、电刷日常的巡检检查以及对故障部位有怀疑时作为辅助分析的工具。