

温州圣阳蓄电池授权经销商

产品名称	温州圣阳蓄电池授权经销商
公司名称	北京金业顺达科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	
公司地址	北京市昌平区回龙观镇昌平路380号院11号1至2层4单元102
联系电话	18001283863

产品详情

圣阳蓄电池型号SP12-50 (12V-50AH) 圣阳蓄电池参数新报价圣阳GFMJ系列 (特征参数) 产品特点 1.容量范围 (C10) : 33Ah—2000Ah 2.电压等级 : 2V、12V ; 3.设计浮充寿命 : 在25 ±5 环境下, 2V系列为18年; 12V系列为15年; 4.循环寿命 : 在标准使用条件下, 2V系列25%DOD循环3500次; 12V系列25%DOD循环2950次; 5.自放电率 2%/月; 6.充电接受能力高, 节时节能; 7.工作温度范围宽 : -20 ~ 55 8.搁置寿命 : 充足电后, 在25 环境下静置存放2年, 电池剩余容量仍在50%以上, 充电后, 电池容量可以恢复到额定容量的。9.抗深放电性能好 : 100%放电后仍可继续接在负载上, 四周后再充电可恢复原容量。主要应用领域有线通信局 (站)、交换站; 无线通信局 (站)、分散基站; 电力、等各类专网通信基站; 数据传输和电视信号传输; EPS/UPS; 风能、太阳能及风光互补发电各种循环应用。新蓄电池怎样进行初充电将电池正、负极分别接电源正、负极, 用初充电电流充到电解液放出气泡, 单格电压升到2.3~2.4V。然后将电流降为1/2初充电电流, 继续充到电解液放出剧烈气泡, 电解液比重和电压连续3h稳定不变为止。全部充电时间约为45~65h。充电过程中应常测量电解液温度, 若温度过高, 可用电流减半、停止充电或冷却的方法, 将温度控制在35~40。初充电完毕, 若电解液比重不合规定, 应用蒸馏水或比重为1.4的电解液进行调整后再充电2h, 直至比重符合规定为止。新蓄电池次充电后往往达不到额定容量, 应进行充、放电循环。用额定容量1/20的电流放电至单格电压降到1.75V, 然后再用补充充电电流充足。经过一次充、放电循环, 若容量仍低于额定容量的90%, 应再进行一次充、放电循环。怎样维护蓄电池 a. 蓄电池在使用过程中, 水分蒸发及充电时水的电解均会使液面降低, 因此夏季每隔5~6天, 冬季每隔10~15天应检查一次液面高度, 并按需要加蒸馏水。除因泄漏造成的液面降低外, 不允许添加电解液, 否则电解液比重将1.300, 以致缩短蓄电池的使用寿命。蓄电池液面应高出极板15mm, 液面过高易外溢, 腐蚀周围零件, 还有可能使正、负极桩导通, 引起自行放电; 液面过低, 极板上部容易露出液面, 不但会使蓄电池容量降低, 而且外露的极板会很快硫化。 b. 使用中的蓄电池因工作状况不同, 常有充电不足现象 (尤其是短途车辆)。出现下列情况之一时应进行补充充电: 电解液比重降至1.200以下; 冬季放电超过25%; 夏季放电超过50%; 灯光暗淡; 起动无力。补充充电分两个阶段进行。阶段以额定容量1/10的电流充电, 到单格电压为2.4V, 电解液开始放出气泡为止, 一般需10~11h。二阶段将电流减半直至充足为止, 一般需3~5h。如果电解液比重不合规定, 应予以调整, 其方法与初充电相同。 c. 冬季使用蓄电池应注意

: 电桩与导线接头联接牢固,接触良好; 在蓄电池上加装保温装置,以免温度太低,电阻增大
; 按规定调整电解液比重; 在发动机运转,发动机向蓄电池充电时加蒸馏水
,以免水和电解液混合不匀而引起结冰; 发动机冷起动时应进行预热
,每次起动时间不超过5 s,重复起动应间隔15 s,如果三次起动不成功,应进行检查,不要盲目再起动
; 经常使蓄电保持在充足电状态,以防电解液比重降低而结冰
,甚至损坏蓄电池。怎样使蓄电池放电对新蓄电池进行充、放电循环及试验蓄电池的工作能力时
,需按一定规范进行放电
,以检验蓄电池是否达到额定容量。用蓄电池额定容量1/20的电流放电至每单格电池电压为1.75 V
,并在开始放电后每2 h 测量一次电压,电压降到1.8 V 后因电压降低较快,应15 ~ 20 min 测量一次电压
,电压降到1.75 V 时,应立即停止放电,否则电压会急剧下降到“0”以致烧坏极板
,并造成下次充电困难。放电方法很多(如用灯泡放电、用可变电阻放电、用电解液放电以及用电压较低的
的蓄电池放电),可根据具体条件选用。在放电的线路中,串联接入电流表,并联上电压表
,以便及时观测电压值,不失时机地停止放电。蓄电池容量降低怎么办蓄电池充电后
,使用时间不长就存电不足,起动机转动无力,发动机起动困难,喇叭、音响音量降低,灯光暗淡
,用高率放电计检查单格电池,电压低于1.5 V,即为蓄电池容量降低。应先检查发电机容量是否合适、调
节器电压是否过低、蓄电池是否因长期存放自行放电、是否使用起动机太频繁、是否因电解液液面过低
而常用电解液代替蒸馏水加入蓄电池,如果不存在上述问题,应将蓄电池盖打开
,检查电解液是否缺少。若液面过低且时间过长,使露出来的部分极板硫化
,则应抽出极板检查。如在极板的表面上呈现出一层白色的电池铅,说明已经硫化。如抽出极板后
,倒出电解液,在蓄电池底壳存有过多脱落的极板活性物质或其它杂质
,说明是由这些物质造成极板间短路,引起容量不足。

7)怎样诊断蓄电池蓄电能力下降故障蓄电能力下降俗称“跑电”,主要现象是:头天收车时存电尚足
,二天起动机就转动无力;发动机熄火时间稍长,再起动机就有困难;灯光暗淡
,喇叭不响。应检查蓄电池的导线有无搭铁。若不搭铁,可用高率放电计检查每个单格电压
,每小时检查一次。如开始电压达到某一数值,瞬即迅速下降,严重时下降至0
,说明极板之间有短路故障。应打开蓄电池盖,用玻璃管提取电解液,如电解液混浊
,说明电解液含有杂质。此时应取出极板,抽出隔板观察,如隔板有穿孔现象,说明故障是隔板穿孔所致。此
外还应检查蓄电池表面是否太脏和是否有电解液溢出。圣阳蓄电池型号SP12-50(12V-50AH)圣阳蓄电
池参数新报价圣阳GFMJ系列(特征参数)产品特点 1.容量范围(C10):33Ah—2000Ah 2.电压等级:2V
、12V; 3.设计浮充寿命:在25 ±5 环境下,2V系列为18年;12V系列为15年; 4.循环寿命:在标准使
用条件下,2V系列25%DOD循环3500次;12V系列25%DOD循环2950次; 5.自放电率 2%/月; 6.充电接受
能力高,节时节能; 7.工作温度范围宽:-20 ~ 55 8.搁置寿命:充足电后,在25 环境下静置存放2年
,电池剩余容量仍在50%以上,充电后,电池容量可以恢复到额定容量的。 9.抗深放电性能好:100%放
电后仍可继续接在负载上,四周后再充电可恢复原容量。主要应用领域有线通信局(站)、交换站;无
线通信局(站)、分散基站;电力、等各类专网通信基站;数据传输和电视信号传输;EPS/UPS;风能
、太阳能及风光互补发电各种循环应用。新蓄电池怎样进行初充电将电池正、负极分别接电源正、负极
,用初充电电流充到电解液放出气泡,单格电压升到2.3~2.4 V。然后将电流降为1/2初充电电流
,继续充到电解液放出剧烈气泡,电液比重和电压连续3 h 稳定不变为止。全部充电时间约为45 ~
65 h。充电过程中应常测量电解液温度,若温度过高,可用电流减半、停止充电或冷却的方法
,将温度控制在35~40 。初充电完毕,若电解液比重不合规定,应用蒸馏水或比重为
1.4的电解液进行调整后再充电2 h,直至比重符合规定为止。新蓄电池次充电后往往达不到额定容量
,应进行充、放电循环。用额定容量1/20的电流放电至单格电压降到1.75 V
,然后再用补充充电电流充足。经过一次充、放电循环,若容量仍低于额定容量的
90%,应再进行一次充、放电循环。怎样维护蓄电池 a.蓄电池在使用过程中
,水分蒸发及充电时水的电解均会使液面降低,因此夏季每隔5~6天
,冬季每隔10~15天应检查一次液面高度,并按需要加蒸馏水。除因泄漏造成的液面降低外
,不允许添加电解液,否则电解液比重将1.300,以致缩短蓄电池的使用寿命。蓄电池液面应高出极板15 mm
,液面过高易外溢,腐蚀周围零件,还有可能使正、负极桩导通,引起自行放电;液面过低
,极板上部容易露出液面,不但会使蓄电池容量降低,而且外露的极板会很快硫化。 b
使用中的蓄电池因工作状况不同
,常有充电不足现象(尤其是短途车辆)。出现下列情况之一时应进行补充充电: 电解液比重降至

1.200以下；冬季放电超过 25%；夏季放电超过 50%；灯光暗淡
； 起动无力。补充充电分两个阶段进行。阶段以额定容量1/10的电流充电,到单格电压为2.4 V,电解液开始放出气泡为止,一般需10~11 h。二阶段将电流减半直至充足为止,一般需3~5 h。如果电解液比重不合规定,应予以调整,其方法与初充电相同。c.冬季使用蓄电池应注意：
电桩与导线接头联接牢固,接触良好；在蓄电池上加装保温装置,以免温度太低,电阻增大
； 按规定调整电解液比重；在发动机运转,发动机向蓄电池充电时加蒸馏水,以免水和电解液混合不匀而引起结冰；发动机冷起动时应进行预热,每次起动时间不超过5 s,重复起动应间隔15 s,如果三次起动不成功,应进行检查,不要盲目再起动
； 经常使蓄电保持在充足电状态,以防电解液比重降低而结冰,甚至损坏蓄电池。怎样使蓄电池放电对新蓄电池进行充、放电循环及试验蓄电池的工作能力时,需按一定规范进行放电,以检验蓄电池是否达到额定容量。用蓄电池额定容量1/20的电流放电至每单格电池电压为1.75 V,并在开始放电后每2 h 测量一次电压,电压降到1.8 V后因电压降低较快,应15~20 min测量一次电压,电压降到1.75 V时,应立即停止放电,否则电压会急剧下降到“0”以致烧坏极板,并造成下次充电困难。放电方法很多(如用灯泡放电、用可变电阻放电、用电解液放电以及用电压较低的蓄电池放电),可根据具体条件选用。在放电的线路中,串联接入电流表,并联上电压表,以便及时观测电压值,不失时机地停止放电。蓄电池容量降低怎么办
蓄电池充电后,使用时间不长就存电不足,起动机转动无力,发动机起动困难,喇叭、音响音量降低,灯光暗淡,用高率放电计检查单格电池,电压低于1.5 V,即为蓄电池容量降低。应先检查发电机容量是否合适、调节器电压是否过低、蓄电池是否因长期存放自行放电、是否使用起动机太频繁、是否因电解液液面过低而常用电解液代替蒸馏水加入蓄电池,如果不存在上述问题,应将蓄电池盖打开,检查电解液是否缺少。若液面过低且时间过长,使露出来的部分极板硫化,则应抽出极板检查。如在极板的表面上呈现出一层白色的电池铅,说明已经硫化。如抽出极板后,倒出电解液,在蓄电池底壳存有过多脱落的极板活性物质或其它杂质,说明是由这些物质造成极板间短路,引起容量不足。
7)怎样诊断蓄电池蓄电能力下降故障
蓄电能力下降俗称“跑电”,主要现象是:头天收车时存电尚足,二天起动机就转动无力;发动机熄火时间稍长,再起动就有困难;灯光暗淡,喇叭不响。应检查蓄电池的导线有无搭铁。若不搭铁,可用高率放电计检查每个单格电压,每小时检查一次。如开始电压达到某一数值,瞬即迅速下降,严重时下降至0,说明极板之间有短路故障。应打开蓄电池盖,用玻璃管提取电解液,如电解液混浊,说明电解液含有杂质。此时应取出极板,抽出隔板观察,如隔板有穿孔现象,说明故障是隔板穿孔所致。此外还应检查蓄电池表面是否太脏和是否有电解液溢出。