

# 供应深圳福永日本安田yasda雅司达数控机床YBM640V小型模板类耳机模具五轴加工中心设备

产品名称	供应深圳福永日本安田yasda雅司达数控机床YBM640V小型模板类耳机模具五轴加工中心设备
公司名称	广东润源机械科技有限公司
价格	200000.00/台
规格参数	品牌:亚斯达yasda雅司达 型号:YBM640V 产地:日本安田
公司地址	东莞市长安镇长安振安东路98号
联系电话	15999821525

## 产品详情

日本安田YASDA亚司达超精密  $\mu$  级加工中心常说的真五轴与假五轴到底是什么？上海熠钰精密机械有限公司给您介绍。

五轴数控机床是一种技术含量高、精度高的机床，专门用于加工复杂曲面。该机床系统对一个国家的航空、航天、科研、仪器、高精度医疗设备等行业具有决定性的影响。装备制造业是一个国家产业的基石。它为开发新技术、新产品和现代工业生产提供了重要手段，是不可或缺的战略产业。即使是发达的工业化国家也十分重视。伴随着社会工业水平的不断发展，五轴数控机床的需求也越来越多，常见的铣削五轴加工中心主要有以下几种：供应深圳福永日本安田yasda雅司达数控机床YBM640V小型模板类耳机模具五轴加工中心设备

种是在立加工作台上装配一个平面回转台，Z轴上装配一个单摆的回转头（一般顺Y方向左右摇摆）运动方向X、Y、Z是直线轴，日本安田YASDA亚司达超精密  $\mu$  级加工中心工作台的回转轴为C轴和Z向的单摆轴B轴。第二种是3+2五轴加工中心，其结构在原来的立加上装一个双轴回转台，运动方向X、Y、Z是直线轴。

双轴回转台顺着X向设计，倾斜轴和旋转轴为A、C轴。顺着Y方向设计回转台，倾斜轴和旋转轴为B、C轴。其他的有特殊曲面的复杂模具等。由于五轴加工中心的刀具和角度在加工过程中可以随时调整，就可以避免其他刀具的妨碍而且能一次性完成全部加工。五轴加工中心在效果高的前提下，也可以实现自由曲面的加工精度、和质量。如，三轴机床加工复杂的曲面时，要用球头铣刀，它的切削效率低，而且

刀具的角度不能自供应深圳福永日本安田yasda雅司达数控机床YBM640V小型模板类耳机模具五轴加工中心设备

由调整，所以很难保证加工表面质量的光滑度。但是用五轴加工中心机床加工，因为刀具的角度是可以自由调整的，就可以避免以上情况的发生，从而能获得更高的切削效率和优质的加工表面质量。五轴加工中心有

日本安田YASDA亚司达超精密 $\mu$ 级加工中心结构形式和3种运动配置方式，这2者一结合，就得到了9种不能结构类型的五轴加工中心。五轴加工中心可分为:五轴联动加工中心、五轴数控加工中心、五轴精密加工中心、五轴高速加工中心、数控五轴加工中心、小型五轴加工中心、高精度五轴加工中心、五轴加工中心机床、立式五轴加工中心。五轴加工中心在加工较深、较陡的型腔时，可以通过工件或主轴头的附加口转及摆动为立铣刀的加工创造佳的工艺条件，并避免刀具及刀杆与型腔壁发生碰撞，减小刀具加工时的抖动和刀具破损的危险，从而有利于提高模具的表面质量、加工效率和刀具的耐用度。

这两种方式适应于加工叶轮、模具、复杂的五面体等零部件。

第三种是在龙门主轴箱上装配一个双摆摇摇头，无论哪种方式，X、Y、Z轴都是直线轴，旋转轴或空间轴为A、B、C轴。

第四种结构是摇篮动梁式五轴加工中心，这种结构的比3+2的五轴加工中心加工叶轮更为，可以做模具，效率高、精度好、速度快，造价也比较昂贵，运动方向X、Y、Z是直线轴，旋转轴和倾斜轴与3+2五轴加工中心相似为A/C轴或B/C轴。供应深圳福永日本安田yasda雅司达数控机床YBM640V小型模板类耳机模具五轴加工中心设备

日本安田YASDA亚司达超精密 $\mu$ 级加工中心模具加工中可加工深腔和深槽，可节省加工成本。

缩短新产品的开发周期。

对于不适合大批量加工的试制零件，五轴机床可缩短产品试制的拉拔时间。