

兰州市灌浆料厂家

产品名称	兰州市灌浆料厂家
公司名称	兰州安建宏业建筑科技有限公司
价格	25.00/袋
规格参数	安建宏业:北京安建宏业科技有限公司 CGM:灌浆料 兰州市安宁区:生产厂家
公司地址	甘肃省兰州市安宁区万新南路726号（飞天世纪新城第1幢E座804室）
联系电话	15354897907

产品详情

大型设备机组灌浆料的详细描述：大型机械机组应用

灌浆料应用范围：

- (1)灌浆料的应用范围需高精度安装的设备设备基础的一次灌浆和二次灌浆。
- (2)钢筋栽埋及建筑、岩土工程的锚杆锚固。
- (3)建筑加固改造工程，梁柱接头、变形缝、施工缝浇筑。
- (4)道路、桥梁、隧道、机场等工程抢修施工使用。
- (5)铁路轨枕的锚固施工。
- (6)柱湿包钢加固用于灌注角钢和柱间隙缝。

大型设备基础无收缩灌浆料用途：1.灌浆料适用于机器底座、地脚螺栓等设备基础灌浆。2.通用灌浆料建筑物的梁、板、柱、基础、地坪和道路的补强、抢修、加固。3.CGM灌浆料可进行地脚螺栓和钢筋的锚固及结构补强。4.CGM灌浆料地铁、隧道、地下等工程逆打法施工缝的嵌固。5.高强无收缩灌浆料适用于以及钢结构（钢轨、钢架、钢柱等）与基础固定连接的二次灌浆。

灌浆料主要用于：地脚螺栓锚固、飞机跑道的抢修、核电设备的固定、路桥工程的加固、机器底座、钢结构与地基怀口、设备基础的二次灌浆、栽埋钢筋、混凝土结构加固和改造、旧混凝土结构的裂缝治理，机电设备安装，轨道及钢结构安装，静力压桩工程封桩，墙体结构的加厚及漏渗水的修复，各种基础工程的塌陷灌浆以及各种抢修工程等。

随着大型机组安装技术由垫铁安装法向无垫铁安装法的推广，无垫铁安装法初仅用于国外引进机组的安装，目前石油化工行业和火电行业大型机组的安装几乎全部采用了无垫铁安装技术。采用无垫铁安装机组的载荷全部由二次灌浆层承受和传递，因此，对二次灌浆层材料的选择及施工质量要求更为严格。这就需要大量的灌浆材料。灌浆料就是这样一种可以满足灌浆的材料。大型设备机组灌浆料具有自流性好，快硬、早强、高强、无收缩、微膨胀；无毒、无害、不老化、对水质及周围环境无污染，自密性好、防锈等特点。在施工方面具有质量可靠，降低成本，缩短工期和使用方便等优点。因此，它被广泛应用在土木工程中，起到防渗、补强、加固、锚固、堵漏、堵水的作用。大型设备基础、机组的底盘、基础、地脚螺栓以及垫铁或二次灌浆层等联合构成了大型机组的支撑系统。设备基础灌浆料的作用是均匀地传递机组的动、静载荷；有足够的强度和稳定性来保证机组良好地运行可靠的支撑系统也是机组安全运行的关键之一。

目前在使用水泥基灌浆料时，由于普通水泥体积收缩容易产生微裂纹，导致支座安装后支座板下不密贴；另外，强度发展慢，耐久性差，影响结构稳定性和使用寿命，因此，我公司通过试配和优化，研制出一种早期高抗折的灌浆料，使这种灌浆料能被广泛应用于铁路、水利、工业、桥梁等建筑中某一部位需要高抗折的地方。

无收缩灌浆料特点：1.早强、高强：1-3天灌浆料抗压强度可达30-50Mpa以上。具有足够的抗压强度，以承受大型机械、机组的静荷载，同时还有足够的韧性，以承受机组运行时的冲击荷载。比普通混凝土更高出一个标号。2.CGM灌浆料自流性高：可填充全部空隙，灌浆浇注时灌浆料自动流动填充后满足设备二次灌浆的要求3.CGM灌浆料微膨胀性：保证设备与基础之间紧密接触，二次灌浆后无收缩。

与原有基层粘结强度高，与钢筋握裹力不低于6Mpa。 4.超早强灌浆料

可冬季施工：允许在-10℃气温下进行室外施工。 5.

加固灌浆料耐久性强：本品属无机胶结材料，使用寿命大于基础混凝土的使用寿命。

灌浆料分类：

1、灌浆料的分类主要用于：地脚螺栓锚固、栽埋钢筋，灌浆层厚度 $30\text{mm} < \text{厚度} < 200\text{mm}$ 的设备基础二次灌浆。有抗油要求的设备基础二次灌浆称普通型灌浆料。

2、主要用于：灌浆层厚度 150mm 的设备基础二次灌浆。建筑物的梁、板、柱、基础和地坪的补强加固(修补厚度 40mm)。有抗油要求的设备基础二次灌浆，称谓加固工程专用灌浆料。

3、主要用于：预应力孔道灌浆，灌浆层厚度 $10\text{mm} < \text{厚度} < 150\text{mm}$ 设备二次灌浆，混凝土梁柱加固角钢与混凝土之间缝隙灌浆，称谓混凝土缝隙修复专用灌浆料。

4、主要用于：精密、大型、复杂设备安装;混凝土结构加固改造，增强，路面快速修复，称谓高强无收缩灌浆料。

5、主要用于：高温环境下专用灌浆料，高温下体积稳定，热震性好，设备长期处于高温辐射温度 500°C 环境，灌浆层厚度 $30\text{mm} < \text{厚度} < 200\text{mm}$ 的设备基础二次灌浆，称谓耐热型灌浆料。

6、主要用于：施工时间短，2小时强度达C20，立即可运行设备，灌浆层厚度 $30\text{mm} < \text{厚度} < 200\text{mm}$ 二次灌浆抢工期工程，称谓抢修工程专用灌浆料。

7、主要用于：大体积、高精度、复杂结构设备的灌浆需要，所灌浆部位不留死角。具有良好的稳定性，称谓精密设备特大型重工设备专用灌浆料，称谓精密设备特大型重工设备专用灌浆料。

8、主要用于：负温下强度增长快，无受到冻害影响，地脚螺栓锚固、栽埋钢筋，灌浆层厚度 $30\text{mm} < \text{厚度} < 200\text{mm}$ 的设备基础二次灌浆。有抗油要求的设备基础二次灌浆，称谓防冻型灌浆料。

基础处理

清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、灰尘、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24h，设备基础表面应充分湿润。灌浆前1h，应清除积水。

高强无收缩灌浆料参考用量参考用量：计算以2.28~2.4吨/立方米的依据，计算实际使用量

灌浆料的搅拌

按产品合格证上推荐的水料比确定加水量，拌和用水应采用清水且无油污等化学污染用水，水温以5~40为宜，可采用机械或人工搅拌。采用机械搅拌时，搅拌时间一般为1~2分钟。采用人工搅拌时，宜先加入2/3的用水量搅拌2分钟，其后加入剩余用水量继续搅拌至均匀。

灌浆施工时应符合下列要求：

- 1) 拌合好的待灌注浆料应从一侧灌入，直至另一侧溢出为止，以利于排出设备机座与混凝土基础之间的空气，使灌浆充实，不得从四侧同时进行灌浆。
- 2) 灌浆施工开始后，必须连续进行，不能间断，并应尽可能缩短灌浆施工时间。
- 3) 在灌浆过程中不能振捣，必要时可用竹板条或钢筋等长条物进行拉动导流。
- 4) 每次灌浆层厚度不宜过厚。
- 5) 较长设备或轨道基础的灌浆，应采用分段施工。每段长度也不能太长。
- 6) 灌浆过程中如发现表面有析水、泌水现象，可布撒于少量CGM干料，吸干水份。
- 7) 设备基础灌浆完毕后，要剔除的部分应在灌浆层终凝前进行处理。

水泥基灌浆料具有耐久性好、强度高、无毒、无污染、价格便宜等优点,从初的主要用于设备基础灌浆,已

发展成为可用于建筑物基础加固,建筑物植筋,建筑物梁、板、柱改造等多种用途的系列化产品。