

进口截齿-硬岩截齿-砂岩截齿-新德耐科煤截齿

产品名称	进口截齿-硬岩截齿-砂岩截齿-新德耐科煤截齿
公司名称	山东阳谷东泰机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省聊城市阳谷县狮子楼办事处北外环路
联系电话	0635-6216803 19806081336

产品详情

截齿技术标准1、外观质量：齿体外观表面光洁平整，无肉眼可见的裂纹、折叠、凹痕等缺陷，齿体表面采取防锈措施;2、表面硬度：齿体热处理后，齿体头部表面硬度 50HRC，齿体柄部表面硬度45 HRC3、冲击韧性：齿体热处理后冲击韧性 49J/cm²4、钎焊缝抗剪度：齿体与硬质合金的钎焊缝抗剪度 180MPa5、焊缝充满度：焊缝内焊料充满度不小于90%;6、熔覆层硬度熔覆层硬度 60HRC7、裂纹检查：焊缝区及焊料与母材结合面均不得有裂纹，硬质合金头不得有龟裂;8、质量认证：通过ISO-9001质量检测认证

目前国内掘进机截齿的材料多为合金结构钢35CrMnSiA，这种材料在淬火低温回火或等温淬火后，有较高的综合机械性能，但该材料横向性能比纵向性能差，掘进机截齿批发，有明显的回火脆性等缺陷。为此，进行了用42CrMo合金结构钢作为截齿体材料的研究。42CrMo同样属于中淬透合金钢，该钢无回火脆性，调质后有较高的疲劳极限和抗多次冲击能力，与35CrMnSiA合金钢相比，更适合截齿的受力特性，试验结果表明，该钢制作的齿体头部的抗裂性能和冲击韧性要比35CrMnSiA钢种好。因此，42CrMo合金结构钢比35CrMnSiA合金结构钢更适宜作截齿材料。

新德耐科致力于帮助客户提高开采、掘进效率并大幅度降低成本,且产品定位为硬岩截齿品牌。专注于打造成高性价比品牌。本公司主要生产采煤机截齿和掘进机截齿及其配套产品。

生产工艺成熟，进口定制原材料，一线专业科研设计团队，严格自检的出厂原则造就了新德耐科专业品质良好的市场定位。