

# 佛山圣阳蓄电池授权经销商

产品名称	佛山圣阳蓄电池授权经销商
公司名称	北京金业顺达科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	
公司地址	北京市昌平区回龙观镇昌平路380号院11号1至2层4单元102
联系电话	18001283863

## 产品详情

蓄电池充电后,使用时间不长就存电不足,起动机转动无力,发动机起动困难,喇叭、音响音量降低,灯光暗淡,用高率放电计检查单格电池,电压低于1.5V,即为蓄电池容量降低。应先检查发电机容量是否合适、调节器电压是否过低、蓄电池是否因长期存放自行放电、是否使用起动机太频繁、是否因电解液液面过低而常用电解液代替蒸馏水加入蓄电池,如果不存在上述问题,应将蓄电池盖打开,检查电解液是否缺少。若液面过低且时间过长,使露出来的部分极板硫化,则应抽出极板检查。如在极板的表面上呈现出一层白色的电池铅,说明已经硫化。如抽出极板后,倒出电解液,在蓄电池底壳存有过多脱落的极板活性物质或其它杂质,说明是由这些物质造成极板间短路,引起容量不足。

7)怎样诊断蓄电池蓄电能力下降故障蓄电能力下降俗称“跑电”,主要现象是:头天收车时存电尚足,第二天起动机就转动无力;发动机熄火时间稍长,再起动就有困难;灯光暗淡,喇叭不响。应检查蓄电池的导线有无搭铁。若不搭铁,可用高率放电计检查每个单格电压,每小时检查一次。如开始电压达到某一数值,瞬即迅速下降,严重时下降至0,说明极板之间有短路故障。应打开蓄电池盖,用玻璃管提取电解液,如电解液混浊,说明电解液含有杂质。此时应取出极板,抽出隔板观察,如隔板有穿孔现象,说明故障是隔板穿孔所致。此外还应检查蓄电池表面是否太脏和是否有电解液溢出。蓄电池充电后,使用时间不长就存电不足,起动机转动无力,发动机起动困难,喇叭、音响音量降低,灯光暗淡,用高率放电计检查单格电池,电压低于1.5V,即为蓄电池容量降低。应先检查发电机容量是否合适、调节器电压是否过低、蓄电池是否因长期存放自行放电、是否使用起动机太频繁、是否因电解液液面过低而常用电解液代替蒸馏水加入蓄电池,如果不存在上述问题,应将蓄电池盖打开,检查电解液是否缺少。若液面过低且时间过长,使露出来的部分极板硫化,则应抽出极板检查。如在极板的表面上呈现出一层白色的电池铅,说明已经硫化。如抽出极板后,倒出电解液,在蓄电池底壳存有过多脱落的极板活性物质或其它杂质,说明是由这些物质造成极板间短路,引起容量不足。

7)怎样诊断蓄电池蓄电能力下降故障蓄电能力下降俗称“跑电”,主要现象是:头天收车时存电尚足,第二天起动机就转动无力;发动机熄火时间稍长,再起动就有困难;灯光暗淡,喇叭不响。应检查蓄电池的导线有无搭铁。若不搭铁,可用高率放电计检查每个单格电压,每小时检查一次。如开始电压达到某一数值,瞬即迅速下降,严重时下降至0,说明极板之间有短路故障。应打开蓄电池盖,用玻璃管提取电解液,如电解液混浊

,说明电解液含有杂质。此时应取出极板,抽出隔板观察,如隔板有穿孔现象,说明故障是隔板穿孔所致。此外还应检查蓄电池表面是否太脏和是否有电解液溢出。

## 圣阳蓄电池注意事项

### 1、防止过放电

蓄电池放电到终止电压后,继续放电称为过放电。过放电会严重损害蓄电池,对蓄电池的电气性能及循环寿命极为不利。蓄电池放电到终止电压时内阻较大,电解液浓度非常稀薄,特别是极板孔内及表面几乎处于中性,过放电时内阻有发热倾向,体积膨胀,放电电流较大时,明显发热(甚至出现发热变形),这时电池铅浓度特别大,存在枝晶体短路的可能性增大,况且此时电池铅会结晶成较大颗粒,即形成不可逆电池盐化,将进一步增大内阻,充电恢复能力很差,甚至无法修复。蓄电池使用时应防止过放电,采取“欠压保护”是很有效的措施。另外,由于电动车“欠压保护”是由控制器控制的,但控制器以外的其他一些设备如电压表、指示灯等耗电电器是由蓄电池直接供电的,其电源的供给一般不受控制器控制,电动车锁(开关)一旦合上就开始用电。虽然电流小,但若长时间放电(1-2周)就会出现过放电。因此,不得长时间开锁,不用时应立即关掉。

### 2、防止过充电

前面已经对过充电进行了阐述,过充电会加大蓄电池的水损失,会加速板栅腐蚀,活性物质软化,会增加蓄电池变形的几率。应尽量避免过充电的发生;选择充电器参数要与蓄电池良好匹配,要充分了解蓄电池在高温季节的运行状况,以及整个使用寿命期间的变化情况。使用时不要将蓄电池置于过热环境中,特别是充电时应远离热源。蓄电池受热后要采取降温措施,待蓄电池温度恢复正常时方可进行充电。蓄电池的安装位置应尽可能保证良好散热,发现过热时应停止充电,应对充电器和蓄电池进行检查。蓄电池放

电深度较浅时或环境温度偏高时应缩短充电时间。

### 3、防止短路

蓄电池在短路状态时,其短路电流可达数百安培。短路接触越牢,短路电流越大,因此所有连接部分都会产生大量热量,在薄弱环节发热量更大,会将连接处熔断,产生短路现象。蓄电池局部可能产生可爆气体(或充电时集存的可爆气体),在连接处熔断时产生火花,会引起蓄电池爆炸;若蓄电池短路时间较短或电流不是特别大时,可能不会引起连接处熔断现象,但短路仍会有过热现象,会损坏连接条周围的粘结剂,使其留下漏液等隐患。因此,蓄电池不能有短路产生,在安装或使用时应特别小心,所用工具应采取绝缘措施,连线时应先将电池以外的电器连好,经检查无短路,后连上蓄电池,布线规范应良好绝缘,防止重叠受压产生破裂。

4、防止连接松动和不牢若接触不牢,程度较轻,会发生导电不良,使其线路接触部位发热,线路损耗较大,输出电压偏低,影响电机功率,使行驶里程减少或不能正常骑行;若在接线端子部件接触不牢(绝大多数故障是在接线端与连线接头部位),端子会大量发热,影响端子与密封胶的结合,时间一长就会发生漏液“爬酸”现象。若在行驶过程或充电过

程中出现接触不牢，可能产生断路，断路时会产生强烈的火花，可能点爆蓄电池内部的可爆气体（特别是刚充好电的蓄电池，因电池内可爆气体较多，且蓄电池电量足，断路时火花较强烈，爆炸的可能性相当大。）

电动车在运行时要承受较为强烈的振动，因此，应对所有连接的可靠性进行考核，接插件应带“自锁”功能，防止振动和拉动时脱落，对与蓄电池接线片的连线应采取接插件，并用焊锡将其焊牢，接插件与连

线应用压接方式.

5、防止在阳光下暴晒阳光下暴晒会使蓄电池温度增高，蓄电池各活性物质的活度增加，影响蓄电池使用寿命。