

上海兆展龙门数控火焰等离子切割机

产品名称	上海兆展龙门数控火焰等离子切割机
公司名称	郑州康利得五金机电有限公司
价格	.00/台
规格参数	类型:直流等离子焊机 品牌:美国海宝 电流:直流
公司地址	中国 河南 郑州市二七区 fdsh
联系电话	86 0371 63983866 18603867201

产品详情

类型	直流等离子焊机	品牌	美国海宝
电流	直流	控制方式	数控
驱动形式	自动	用途	切割
频段	激光	作用对象	金属
作用原理	逆变	等离子源	自选配置
最大切割厚度	100 (mm)	安装占地	根据选型而定
型号	可定制	产品别名	数控切割机

产品特点

- 1、工作稳定性强，有效屏蔽等离子高频干扰，轻巧便携；
- 2、支持火焰和等离子两种切割方式；
- 3、经济实惠，结构及设计简约，采取人性化的正面人机对话设计，易于操作；
- 4、切割效果实现高质量，高水准，高精度。
- 5、中英文操作界面可自由转换。
- 6、售前培训，售后跟踪服务到位。

数量(台)价格(元/台) 19760.00元/台

供应商支持：混批发货地：上海 闵行区

商品满意度：（共0条评价）商品满意度：暂无评价

交易方式：支付宝担保交易

此商品支持支付宝担保交易，网上汇款免手续费。收货满意后供应商才能拿钱，货款都安全！

我要订购：+-台立即购买加入进货单什么是进货单？

(供货10台已售0台)

收藏此信息

详细信息 批发说明 运费说明 成交记录(0台) 商品评价(0条) 交易方式 联系方式 品牌 上海兆展
数控 用途 切割 型号 zz-1020
交流(a) 驱动形式 电动
工作形式 切割 作用对象 金属
电流
等离子 精
样式 便携式 作用原理 精密
保护气体类型 加工精度 全新
产品别名 小数控 是否二手

产品特点

- 1、工作稳定性强，有效屏蔽等离子高频干扰，轻巧便携；
- 2、支持火焰和等离子两种切割方式；
- 3、经济实惠，结构及设计简约，采取人性化的正面人机对话设计，易于操作；
- 4、切割效果实现高质量，高水准，高精度。
- 5、中英文操作界面可自由转换。
- 6、售前培训，售后跟踪服务到位。

兆展便携式数控火焰等离子切割机与龙门切割机一样，可以编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状零件。该机配置5.7寸液晶屏，动静图形显示直观易学，可直接在机器上编程，也可在电脑上使用我司附赠的专业软件及优盘，将cad文件直接转化为程序文件，并通过优盘传输至主机，进行切割。本数控切割机标准配置为火焰切割，如需等离子切割可加配我司生产的cut系列空气等离子切割机，也可客户自行购

买。

产品优势：

更少的产品投资，更高的切割效率，更低的运行与维护成本！在切割30mm以下的厚度钢板时优势尤为突出，切割成本约为激光切割的十分之一，水刀切割的六分之一。本产品适用于大、中、小型厂矿，广泛应用于汽车，造船，工程机械，农机等专业，适合碳钢（火焰），不锈钢切割及有色金属（等离子）切割。

软件与套料可将cad图形或电脑绘制图形转换为切割零件用的g代码，将g代码文件存入优盘，输入到切割机中，系统自动将g代码转换为切割程序。本产品配usb接口，方便程序传输。在套料软件中设置割缝补偿值。

一，技术参数：

1，输入电压/功率/频率 220v ± 10%v/220w/50hz。

2，液晶屏规格 5.7英寸。

3，标准尺寸有效切割范围：

zz-1020 1000(宽) × 2000(长)mm;

zz-1225 1250(宽) × 2500(长)mm;

zz-1525 1500(宽) × 2500(长)mm。

有效切割长度可按照客户要求定制加长。

4，纵向导轨实际长 × 宽 × 厚

zz-1020 2500 × 273 × 60mm

zz-1225 3000 × 273 × 60mm

zz-1525 3000 × 273 × 60mm

5，横向导轨实际长 × 宽 × 厚

zz-1020 1530 × 50 × 60mm

zz-1225 1780 × 50 × 60mm

zz-1525 2030 × 50 × 60mm

6, 配置的轨枕数量

zz-1020 2个 ; zz-1225 3个 ; zz-1525 3个。

7, 轨枕长 × 宽 × 厚 500 × 80 × 40mm。

8, 切割厚度 5-150 mm (火焰)。

9, 切割速度 50-2000 (最大4000) mm/min。

10, 等离子切割厚度 视等离子电源而定。

11, 切割方式 火焰 (氧气+丙烷或 氧气+乙炔)

等离子 (配置等离子切割机)

12, 运行精度 ± 0.2mm/m。

13, 机械加工精度 ± 0.5mm/m。

14, 割枪和调高 火焰, 电动调高(± 50mm)。

15, 适用燃气 氧气+乙炔, 或氧气+丙烷。

16, 主机重量 20kg。

17, 燃气压力 最大0.1mpa。

18, 氧气压力 最大0.7mpa。

二、数控系统

1, 显示器 5.7英寸高分辨液晶显示器。可显示切割图形及切割运行轨迹。操作更加简化。

2, 键 盘 按键操作模式。

3, 支持u盘传输文件。也可以手动编辑切割程序 (g代码)。

4, 2轴直线和圆弧插补。

5, 支持加工中暂停, 前进, 后退, 调速等功能。

6, 系统具有断电记忆功能和回参功能及自动穿孔切割功能。

7, 系统具有手动和电动升降控制调整功能。

8, 具有割缝补偿功能。

9, 电子离合器操作按钮, 方便实现快速定位 (兼急停按钮)

10, 温控风扇设计, 需要冷却时才启动。延长风扇使用寿命。

11, 系统可储存30个文件, 每个文件可达2000行。u盘中可存储2g

文件, 均可随意调用。

12, 高速16位单片机, flash存储程序和外连usb读取传输程序。

13, 高细分步进电机驱动, 运动平稳, 低噪音, 运行精度高。

14, 切割速度最大可调到每分钟4米, 能满足等离子切割的需求。

15, 真正抵御高频干扰, 适应各种等离子机型。

三, 构成部分

1, 由横向导轨, 纵向导轨, 主机三大部分组成。

2, 主机部分, 机箱采用全钢防磁结构, 保证数控系统可靠稳定运行。

3, 驱动采用1.8°步进电机。

4, 横向及纵向导轨采用铝制芯轴, 内侧设有加强套, 通过力学原理设计, 使其不变形。

四, 基本功能:

任意回退、断电记忆、割枪移位、更换割嘴、割枪穿孔停留、任意中断、电子离合器开关等。以上功能均给操作者带来了极大的方便。

五, 编程软件

编程软件zz-tl (可选配fastcam) 基于autocad

的自动编程与套料系统。

zz-tl是专为各种数控切割机配用的切割软件, 该软件能最大限度的帮助用户轻松完成各种复杂零件的绘制、编程、套料, 不仅使用方便, 同时也带来了明显的经济效益。

绘图方法: 利用autocad强大的绘图功能进行零件图的绘制和套料, 并能通过dxf文件数据的处理, 自动

生成所需切割代码。

工艺处理：切入点可选择边切入或拐角切入；切入方式可选择圆弧切入或直线切入；割缝补偿功能可以计算出火焰中心点的实际切割轨迹；可以任意设定切割路径和方向。

套料手段：基于autocad能对零件图随意进行平移、旋转、复制、镜像、缩放、图阵列等操作。可通过窗口技术局部放大处理。

屏幕仿真：对各种实际切割过程都能在屏幕上模拟加工轨迹，仿真切割过程，并能任意缩放、移动。

型号规格	zz-1020	zz-1225	zz-1525
输入电源	220 ± 10%v ac 50hz 220w		
切割方式	氧气+丙烷或乙炔；可配置等离子切割机		
有效切割范围mm	1000 × 2000	1250 × 2500	1500 × 2500
导轨长 × 宽 × 厚mm	2500 × 273 × 60	3000 × 273 × 60	3000 × 273 × 60
配置的轨枕数量	2	3	3
轨枕长 × 宽 × 厚mm	500 × 80 × 40		
切割速度mm/min	50-2000(最大4000)		
切割厚度(火焰) mm	5-150 (氧气+乙炔或丙烷)		
切割厚度(等离子) mm	视客户等离子电源而定		
运行精度	± 0.2mm/m		
割枪和调高	火焰，电动调高 (± 50mm)		
主机重量kg	20		
燃气压力mpa	最大0.1		
氧气压力mpa	最大0.7		
适用燃气种类	氧气加丙烷或乙炔		
本产品为用户无特殊要求时，标配乙炔割嘴			