

# CO2气体保护焊丝 镀铜低合金钢焊丝

产品名称	CO2气体保护焊丝 镀铜低合金钢焊丝
公司名称	台州海翔焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:HX.ER50-6 类型:镀铜低合金钢焊丝 品牌:海翔
公司地址	浙江省化学原料药基地临海园区
联系电话	86 0576 85589708 13706765638

## 产品详情

型号	HX.ER50-6	类型	镀铜低合金钢焊丝
品牌	海翔	标准直径	0.8 , 1.0 , 1.2 , 1.4 , 1.6 ( mm )
是否含助焊剂	否		

hx.er50-6

实芯焊丝solid welding wire

用途 主要用于焊接碳钢和低合金钢结构，特别适用于薄板、管的高速焊接以及船用d、e级钢焊接。

主要特点 镀铜低合金钢焊丝；

有优良的焊接工艺性能，飞溅小，焊缝成型美观,对气孔敏感性小；

可进行全位置焊接；

有优良的焊缝力学性能。

保护气体 100%co2

相当标准 aws er70s-6

application : suitable for welding carbon steel and low alloyed steel structure, especially for high speed welding of lamella & tube and grade d & e steel for marine use.

main characteristics:

low alloyed copper plated welding wires

excellent welding process, little splash, beautiful welding seam, small sensibility to air vent

all position welding

good mechanical property

protection gas: 100%co2

equivalent standard: aws er70s-6

焊丝化学成分chemical composition of deposited metal (%)

c	si	mn	s	p	
0.06 ~ 0.15	0.80 ~ 1.15	1.40 ~ 1.85	0.025	0.025	

熔敷金属力学性能mechanical property of deposited metal

抗拉强度 tensile strength mpa 500	屈服强度 yield strength mpa 420	伸长率 elongation rate (%) 22	试验温度 test temperature -30	a
--	--------------------------------------	-------------------------------------	---------------------------------	---

焊丝直径及参考电流 the diameter of welding wire and rreference current

焊丝直径 diameter ( mm )	0.8	1.0	1.2	
电流 current ( a )	40 ~ 140	50 ~ 220	80 ~ 350	

注意事项：

焊前须将焊件表面的油污及铁锈清理干净，选择适宜的焊接规范。

notice

cleaning the oil stain and rust of the weldment surface before welding, choosing suitable welding standard.