

87,000 psi 泵

产品名称	87,000 psi 泵
公司名称	福祿超高压水射流技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:Flow
公司地址	上海市闵行区集心路168号6号楼1楼及202室
联系电话	021-54382222 18149765090

产品详情

品牌 Flow

增进切割速度 | 提高生产效率 | 降低运作成本

目前最先进、最强大的高压系统

hyperpressure™的优点87,000 psi vs. 60,000 psi:

切割速度快 20 - 30% 砂料消耗少 30 - 50% 零件成本低 20 - 30% 斜边减少达 0.001"

切割速度更快hyperpressure — 87,000 psi — 把传统 60000 psi 超高压系统的压力足足升高了 45%。在 87000 psi 下，水刀速度超过 3 马赫 - 成为更快、更强大、可处理任何材料的切割工具。

从石材到铝、钢及特殊复合材料，通过用最快、最强大的压力加速加砂水刀射流，切割速度提高了 20 - 30%。无论材料或厚度如何，更高的压力都会带来更快的切割速度。

增加产出更快的速度意味着能够切割更多的零件，从而增加产量。从内部生产到制造，使用 87000 psi hyperpressure 水刀能以更短的时间完成更多的工作。

随着业务的增长和地面面积的妥善利用，附加设备常常是唯一的办法。无需增加占地面积或工人，使用福祿独家提供的 87000 psi hyperpressure 水刀系统可以增加产量，满足您各项业务的增长需求。

降低成本更快的速度和更大的产量并不代表更高的成本 - 87000

hyperpressure泵的运作成本其实更低。hyperpressure泵的工作压力高出 45%，使砂料颗粒的运动速度更快。因此，每个砂料颗粒都带有更多的动能和更大的切割能量。所以，与压力较低的帮浦相比，所需的砂料更少。砂料成本是任何水刀帮浦的一项主要运作成本，87000 psi hyperprussure泵可降低 30 - 50% 的砂料，从而节省资金。因此它的运作成本比传统泵更低。

更低的运作成本和更高的速度意味着零件或作业成本大大降低。低成本、短时间、高效率生产更多零件

, 这是福禄独家 hyperpressure 泵的优势。

标准特点

双 87000 psi 增压泵带有 ecl - 延长工件寿命零件能完全实现智能型控制、监控和通讯功能的双泵设计具备高效液压系统在计算机控制台上全面集成诊断和远程监控功能泵具有附加的控制面板, 便于操作和维护降低了从泵到切割射流的噪声福禄专门开发的特殊工具确保高压下维护工作的简便、一致和可靠

规格	泵的功率流量	连续工作压力	电压
	hyperjet 50 is	50 hp 0.8 gpm 可达 87,000 psi	400 / 480 vac, 150 kva
	hyperjet 100 id	100 hp 1.4 gpm 可达 87,000 psi	400 / 480 vac, 225 kva