

清溪发电机出租|清溪柴油发电机租赁本地厂家供应

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 清溪发电机出租 清溪柴油发电机租赁本地厂家供应 |
| 公司名称 | 东莞市民扬机电设备有限公司 |
| 价格 | .00/请来电询价 |
| 规格参数 | 品牌:康明斯、三菱、卡特等 功率:50-2500千瓦 产地:进口 |
| 公司地址 | 东莞市谢岗镇曹乐横岭村（注册地址） |
| 联系电话 | 13922514410 13922514410 |

产品详情

清溪发电机出租，清溪柴油发电机租赁本地厂家供应，民扬电力专为工程项目建设提供能在桥梁打桩、隧道建设、码头建设、高速高铁建设、水电站建设等各种工程项目上使用的配套柴油发电机组出租，机组多为进口发电机，公司主打品牌为康明斯、玉柴、三菱、卡特。机组一经租用，客户不用担心维修，保养及后续存放问题。清溪发电机出租期间的设备维修，保养全由我司负责。

民扬电力可出租发电机功率：从20KW普通发电机到5000KW低转速发电机均可提供。

民扬电力出租发电机转速：可提供 500转—1800转发电机组。

民扬电力发电机电压：可提供 380V—11000V 自动调压发电机组。

清溪发电机出租型号:具备程式敞开式、静音型、移动型发电机组，租赁功率范围在：(20KW 30KW 50KW 80KW 100KW 120KW 150KW 180KW 200KW 250KW 300KW 400KW 500KW 600KW 800KW 1000KW 1500KW 1800KW 2000KW 3000KW 5000KW)。

清溪发电机出租合作过的单位：中铁集团、中建集团、中石油、中海油、中石化、中隧、中交集团、中铁大桥局

清溪发电机出租合作过的项目：武广高铁、京沪高铁、沪昆高铁、贵广高铁、南广高铁、兰新二线、合福高铁、厦深高铁、四川甘孜州某水电站、新疆某矿产自建电站、合肥电厂拆装工程、平潭跨海大桥等。

消费者如何选购合适的柴油发电机出租

清溪发电机租赁在选购柴油发电机的时候，客户关心的还是发电机组价格，发电机组根据品牌分有很多种，而且不同的柴油机功率配备的发电机组价格也不一样，柴油发电机厂家为您介绍一下柴油发电机价格怎么去比较。

一问，询问旧柴油机的购置时间、用途及出售的原因，询问以往的修理情况，更换过哪些主要部件，询问在使用中有什么问题，以便对旧柴油机有一较全面系统的了解。

二看，看旧柴油机的标牌和外表。看是哪家工厂生产的，何时出厂的，距离现在有多长时间；看外表的油漆是脱落，部什是否缺损，机型是否被淘汰等。从标牌和外表来判别旧柴油机的新旧程度。

三试，进行试机。通过摇转曲轴、扳动飞轮、起动机器等，对旧柴油机作仔细检查。试机是非常重要的步骤，具体的检查步骤如下：

- 1、摇转曲轴，使喷油嘴供油。如喷油嘴发出清脆的声音，说明喷油嘴和柱塞副性能尚好；如轮室内无“哗”等异常的响声，则说明齿轮的磨损不严重。
- 2、上下扳动飞轮，如无响声，说明曲轴主轴茎与轴瓦之间的间隙不大。
- 3、扳转飞轮，使活塞接近下止点，然后左右晃动飞轮，如无“嗒嗒”声，说明连杆轴茎与瓦之间的磨损不严重。
- 4、使气缸减压，摇转曲轴，当去除减压时，如活塞的反弹力大，飞轮迅速回转，说明气缸、活塞、活塞环的磨损程度小。在摇转曲轴时，机油压力表的指针应不低于1或机油批示红标能很快升起，手下压应费力。
- 5、起动机。如容易起动，排烟无色或浅灰，转速稳定无杂音，说明旧柴油机的技术状况是好的。

柴油发电机组喷油嘴是柴油机燃料供给系统的三对精密偶件之一，它的正常使用寿命在一千小时以上，但由于使用不当，往往使用几百小时，甚至几十小时就磨损卡死了。

一、喷油嘴卡死的修理方法：

柴油发电机组会先将卡死的喷油嘴放入柴油或机油内加温，然后取出用布包住，再用手钳夹紧针阀并慢慢活动，将针阀从针阀体内取出，将少量清洁机油滴在针阀体内，使针阀在针阀体内反复活动，直至针阀能在针阀体内活动自如，如针阀的密封面有烧伤的痕迹，应当用研磨膏进行研磨，研磨时要注意掌握研磨膏用量和研磨时间，将清洗干净的钟阀偶件装上喷油器，并调整好喷油压力后即可重新使用。

二、喷油嘴卡死的主要原因：

柴油不清洁，高压油管内杂质，力出莫了喷曲器针阀偶件的磨损，使针阀偶件关闭不严，燃烧室内高压燃气反窜，烧坏针阀偶件。此外，喷油器调压弹簧、挺杆等零件上的脏物通过喷油器挺杆移到了喷油器。

机温过高喷曲器冷却不良，造虎地阀偶件卡死。而供油时间过迟、冷却水道水垢过多或堵塞、水泵叶轮端面磨损、发动机长期超负荷等又会使发动机过热。

出抽阀磨损，使喷油器停止喷油时出现滴油现象，以致使喷油嘴燃焦积炭，发生卡死的故障。

喷油压力过低，造成燃烧室内高压燃气反窜。

柴油发电机组喷油器安装时，漏装垫片或垫片破坏，造成漏气，引起喷油器局部温度过高而卡死。

零件制造方面的原因，如气缸盖上喷油器安装孔与喷油器配合过紧，针阀体与气缸盖上的安装孔间隙过小，气缸盖喷油器安装孔加工过深等。