

(当天修复) 西门子802C系统开机控制台显示器不亮解决

产品名称	(当天修复) 西门子802C系统开机控制台显示器不亮解决
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1200.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:数控系统 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(当天修复) 西门子802C系统开机控制台显示器不亮解决，西门子数控机床，数控车床，数控铣床系统显示屏开机黑屏无反应不启动解决，故障分析该机床在未断电状态下突然黑屏，屏幕上无任何信息，而MCP和NCU上的指示灯都显示正常，按下MCP上的键，机床能正常响应。说明机床控制部分并无大碍。处理方法 先检查主机的供电单元，测量PCU50电源模块的输入电压为+24V左右，与理论电压一致，说明供电正常。将个人电脑的显示器外接在PCU50的VGA接口上，发现能点亮，并能正常进入操作界面。因此判断西门子系统的显示器损坏。

西门子802C系统开机显示屏不亮解决；

数控维修有些研究。就比如CNC系统维修的常见故障，有些人不是很了解，下面泰之人员为大家总结如下：

1.位置环：

这是CNC系统宣告控制指令，并与方位检测系统的反响值相比较，进一步结束控制任务的关键环节。它具有很高的工作频度，并与外设相联接，所以容易发作缺点。

CNC系统修补常见的缺点有：

位控环报警：可以是测量回路开路；测量系统损坏，位控单元内部损坏。

不发指令就运动，可以是漂移过高，正反响，位控单元缺点；测量元件损坏。

测量元件缺点，一般表现为无反响值；机床回不了基准点；高速时漏脉冲发作报警可以的缘由是光栅或读头脏了；光栅坏了。

2.伺服驱动系统：

CNC系统修补伺服驱动系统与电源电网，机械系统等相关联，并且在工作中一贯处于一再的发起和工作状况，因而这也是缺点较多的有些。

3.电源部分：

电源是坚持系统正常工作的动力支撑有些，它失效或缺点的直接结果是构成系统的停机或损坏整个系统。一般在欧美国家，这类疑问比较少，在规划上这方面的要素考虑的不多，但在中国由于电源动摇较大，质量差，还躲藏有如高频脉冲这一类的烦扰，加上人为的要素（如突然拉闸断电等）。这些缘由可构成电源缺点监控或损坏。另外，数控系统有些工作数据，设定数据以及加工程序等一般存贮在RAM存贮器内，系统断电后，靠电源的后备蓄电池或锂电池来坚持。因而，CNC系统修补停机时间比较长，拔插电源或存贮器都可以构成数据扔掉，使系统不能工作。

希望大家看后对数控维修有更深入的了解和认识。