中频感应熔炼设备（铝壳结构炉体）

产品名称	中频感应熔炼设备（铝壳结构炉体）
公司名称	西安宏源整流设备有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	种类:中频电炉 适用对象:钢 冶炼工艺:感应加热
公司地址	西安市长安科技产业园创业大道标准厂房A4座一层
联系电话	86 029 85691338 13709198328

产品详情

种类	中频电炉	适用对象	钢
冶炼工艺	感应加热	作业方式	熔炼
品牌	宏源电器	型号	KGPS
规格	3公斤—10吨	用途	熔炼、铸造、保温等

中频电源部分电路简介：技术要点：西安宏源公司研发的中频电源之“ 恒功率控制 ”、“ 扫频启动 ”和“ 功率单元模块化 ”，为国内首创。“ 恒功率控制 ”、“ 扫频启动 ”被这一行业同行大量采用，成功解决了大吨位熔炼炉的启动问题。“ 功率单元模块化 ”技术为我公司独有，其核心效果是中频电源故障时可以继续熔炼、出钢，避免钢水凝固。1．启动方式采用它激转自激形式的扫频式零压软启动方式，轻、重负载均容易启动，冻炉容易启动。2.公司自主研发的恒功率控制电路，在熔炼过程中会自动监视电压、电流和炉料的变化情况，使设备始终处于尽可能大的输出功率的工作状态。即使电网电压下降时，在较大范围内仍可维持直流电流的恒定。这种恒功率控制方式有效的提高了熔炼速度，降低了电耗。3．由于采用dsp全数字控制方式，调试简单迅速，可以不用示波器即可将整个设备调试成功；同时也便于用户自行维护、检修，降低维修技术人员劳动强度和技术要求。4．保护电路完善，工作可靠，可控硅损坏率极低，设备故障率极少。5．设备操作简便，只有一个电源开关和一个功率调节旋钮；启动后，只要将功率旋至最大，其它均由设备自动进行。炉内突加大料时，设备会自动调节功率，不会出现过流、过压停机和空气开关过流保护的不良现象。

（市场上已出现仿冒仿制本公司的中频电路控制板，请注意甄别）

铝壳熔炼炉体部分简介技术要点：合理的结构设计，成本低，维护费用低。采用铝板或合金铸铝炉壳制做，使用减速机驱动炉体的倾炉方式。

由于其结构简单、价格低、便于维护、使用费用低、对维修人员要求低，被大量应用于中小吨位的铸造、特种熔炼等场合，在竞争激烈的铸造行业，对于降低成本生产合格产品有着较大的优势。