

# (当天修复成功)磨床西门子802系统开机显示屏不亮解决分析

产品名称	(当天修复成功)磨床西门子802系统开机显示屏不亮解决分析
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子82S机床 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

(当天修复成功)磨床西门子802系统开机显示屏不亮解决分析；

西门子802D SL数控机床PCU操作面板开机黑屏是用户常见的故障现象。下面，我们简单分析一下这种故障出现的各种诱因。以帮助用户更快的找以故障点。

1.常见的一种是电源问题。802D SL有专门的供电模块，如果PCU单元没法开机，\*时间先拆开外壳检查供电模块的三组电压是否正常，分别是+5V、+15V、-15V。如果电源正常再去检查其他部分。

2.西门子802D

SL数控系统黑屏也可能是显示屏部分出了故障。先检查高压条是否工作，查看灯管是否烧黑。这个都可以通过更换高压条和灯管进行排除确认。

3.如果以上两步都没问题，那么，故障点查找就放在主板上了。查看主板主电压+5V和+3.3V电压是否正常；查看主板电容是否有明显老化；查看主板存储器法拉电容是否够电压；用示波器检测CPU是否有工作波形。做完以上检查排除，故障点基本上能够确定的。

(当天修复成功)磨床西门子802系统开机显示屏不亮解决分析；

数控机床维修大家都想了解吧，下面是恒税电气公司为大家分享的知识，在工业中常常用到数控维修，但是很多人只起名而不知其身，它由五大部件组成，缺一不可的，它一般由输入输出设备、CNC装置（或称CNC单元）、伺服单元、驱动装置（或称执行机构）及电气控制装置、辅助装置、机床本体、测量反馈装置等组成。

数控机床维修主要有三大部分组成机床主体、数控装置、伺服机构。

1. 机床本体

数控车床由于切削用量大、连续加工发热量大等因素对加工精度有一定影响，加工中又是自动控制，不能像在普通车床那样由人工进行调整、补偿，所以其设计要求比普通机床更严格，制造要求更精密，采用了许多新结构，以加强刚性、减小热变形、提高加工精度。

## 2. 数控装置

数控装置是数控系统的核心，山东数控机床厂家提到，它主要包括微处理器CPU、存储器、局部总线、外围逻辑电路以及与数控系统的其他组成部分联系的各种接口等。数控机床的数控系统完全由软件处理输入信息，可处理逻辑电路难以处理的复杂信息，使数字控制系统的性能大大提高。

## 3. 输入/输出设备

键盘、磁盘机等是数控机床的典型输入设备。除此以外，还可以用串行通信的方式输入。

## 4. 伺服单元

伺服单元是数控装置和机床本体的联系环节，山东数控机床厂家反应，它将来自数控装置的微弱指令信号放大成控制驱动装置的大功率信号。根据接收指令的不同，伺服单元有数字式和模拟式之分，而模拟式伺服单元按电源种类又可分为直流伺服单元和交流伺服单元。

## 5. 驱动装置

驱动装置把经放大的指令信号转变为机械运动，通过机械传动部件驱动机床主轴、刀架、工作台等精确定位或按规定的轨迹作严格的相对运动，后加工出图纸所要求的零件。和伺服单元相对应，驱动装置有步进电机、直流伺服电机和交流伺服电机等。