

# TPEE原材料 美国杜邦 5526 强度55D 食品级不锈钢 耐溶剂 国内TPEE TPEE弹性体材料

产品名称	TPEE原材料 美国杜邦 5526 强度55D 食品级不锈钢 耐溶剂 国内TPEE TPEE弹性体材料
公司名称	江苏融裕新材料有限公司
价格	51.00/KG
规格参数	TPEE:注塑级,挤出级 5526:抗化学性 美国杜邦:管材级,汽车部件,电线
公司地址	花桥镇绿地大道
联系电话	18706274458 18706274458

## 产品详情

TPEE原材料 美国杜邦 5526 强度55D 食品级不锈钢 耐溶剂 国内TPEE TPEE弹性体材料

5526 物性表

物理性能额定值单位测试方法

比重	1.20	g/cm	ASTM D792
	1.19	g/cm	ISO 1183
熔流率 (220 /2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率 (220 /2.16 kg)	16.0	cm/10min	ISO 1133
收缩率 (流动)	1.4	%	ASTM D955
(横向流量: 2.00 mm)	1.4	%	ISO 294-4
(流量: 2.00 mm)	1.4	%	ISO 294-4
吸水率 (23 , 24 hr)	0.50	%	ASTM D570, ISO 62
(23 , 24 hr)	0.60	%	ISO 62
(饱和, 23 )	0.60	%	ISO 62
(平衡, 23 , 50% RH)	0.20	%	ISO 62
硬度 (支撑 D)	55		ASTM D2240, ISO 868

(支撑 D.15秒)

51

ISO 868

机械性能额定值单位测试方法

拉伸模量 (23 )	188	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23 )	14.0	MPa	ASTM D638
(断裂, 23 )	40.0	MPa	ISO 527-2
(断裂, 23 )	44.0	MPa	ISO 527-2
(5.0% 应变, 23 )	6.90	MPa	ASTM D638
(10%应变, 23 )	10.3	MPa	ASTM D638
拉伸应变 (屈服, 23 )	37	%	ISO 527-2
(断裂, 23 )	550	%	ASTM D638
(断裂, 23 )	500	%	ISO 527-2
断张率 (23 )	800	%	ISO 527-2
(-40 )	760	MPa	ASTM D790, ISO 178
(23 )	207	MPa	ASTM D790
弯曲模量 (100 )	110	MPa	ASTM D790
(23 )	200	MPa	ISO 178
(100 )	100	MPa	ISO 178
Tensile Stress ( 23 , 5% Strain )	6.90	MPa	ISO 527-2
( 23 , 10% Strain )	11.0	MPa	ISO 527-2
简支梁缺口冲击强度 (-40 )	150	kJ/m	ISO 179/1eA
(-30 )	90		ISO 179/1eA
(23 )	无断裂		ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30 )	无断裂		ISO 179/1eU
(23 )	无断裂		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度 (-40 )	130	J/m	ASTM D256
(23 )	无断裂		ASTM D256
(-40)	120	kJ/m	ISO 8256
拉伸冲击强度 (23 )	200	kJ/m	ISO 8256

热性能额定值单位测试方法

热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	90.0		ASTM D648
(0.45 MPa, 未退火)	65.0		ISO 75-2/B

(1.8 MPa, 未退火)	49.0		ASTM D648
(1.8 MPa, 未退火)	45.0		ISO 75-2/B
脆化温度	-98.0		ISO 974
玻璃转化温度	-20.0		ISO 11357-2
熔融温度	203		ISO 11357-3, ASTM D3418
线形膨胀系数 (流动: -40 到 23 )	0.00021	cm/cm/	ASTM E831, ISO 11359-2
(流动: 23 到 55 )	0.00019	cm/cm/	ASTM E831, ISO 11359-2
(流动: 55 到 120 )	0.00016	cm/cm/	ASTM E831, ISO 11359-2
(流动: 23 到 55 )	0.00020	cm/cm/	ISO 11359-2
(横向: -40 到 23 )	0.00021	cm/cm/	ASTM E831, ISO 11359-2
(横向: 23 到 55 )	0.00017	cm/cm/	ASTM E831, ISO 11359-2
(横向: 55 到 120 )	0.00011	cm/cm/	ASTM E831, ISO 11359-2
(横向: 23 到 55 )	0.00019	cm/cm/	ISO 11359-2

#### 电气性能额定值单位测试方法

表面电阻率	2.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	4.0E+13	ohm · cm	IEC 60093
介电强度 (23 , 1.91 mm 3)	17	kV/mm	ASTM D149
(23 )	20	kV/mm	IEC 60243-1
介电常数 (23 , 1.91 mm, 100 Hz)	4.50		ASTM D150
(23 , 1.91 mm, 1 kHz)	4.50		ASTM D150
(23 , 1.91 mm, 1 MHz)	4.20		ASTM D150
(23 , 100 Hz)	4.90		IEC 60250
(23 , 1 Hz)	4.60		IEC 60250
耗散因数 (23 , 1.91 mm, 100 Hz)	0.0060		ASTM D150
(23 , 1.91 mm, 1 Hz)	0.0090		ASTM D150
(23 , 1.91 mm, 1 Hz)	0.040		ASTM D150
(23 , 100 Hz)	0.0090		IEC 60250
(23 , 1 Hz)	0.038		IEC 60250

漏电起痕指数	> 600	V	IEC 60112
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	HB		UL 94
(3.00 mm)	HB		UL 94
可燃性等级 (1.50 mm)	HB		IEC 60695-11-10, -20
(3.00 mm)	HB		IEC 60695-11-10, -20
极限氧指数	21	%	ISO 4589-2
RTI Str (1.50 mm)	50.0		UL 746
(3.00 mm)	50.0		UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	50.0		UL 746
(3.00 mm)	50.0		UL 746
RTI Elec (1.50 mm)	50.0		UL 746
(3.00 mm)	50.0		UL 746

#### 其它额定值单位测试方法

干燥温度	100		
干燥时间	2.0 到 3.0	hr	
建议的大水分含量	< 0.080	%	
Melt Temperature, Optimum (Injection Molding)	230		
模具温度	45.0 到 55.0		
Mold Temperature, Optimum (Injection Molding)	45		