

进口截齿-硬岩截齿-花岗岩截齿-新德耐科超硬岩砂岩截齿

产品名称	进口截齿-硬岩截齿-花岗岩截齿-新德耐科超硬岩砂岩截齿
公司名称	山东阳谷东泰机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省聊城市阳谷县狮子楼办事处北外环路
联系电话	0635-6216803 19806081336

产品详情

目前国内掘进机截齿刀体的材料多为合金结构钢35CrMnSiA，这种材料在淬火低温回火或等温淬火后，有较高的综合机械性能，但该材料横向性能比纵向性能差，掘进机截齿批发，有明显的回火脆性等缺陷。为此，进行了用42CrMo合金结构钢作为截齿体材料的研究。42CrMo同样属于中淬透合金钢，该钢无回火脆性，调质后有较高的疲劳极限和抗多次冲击能力，与35CrMnSiA合金钢相比，更适合截齿的受力特性，试验结果表明，该钢制作的齿体头部的抗裂性能和冲击韧性要比35CrMnSiA钢种好。因此，42CrMo合金结构钢比35CrMnSiA合金结构钢更适宜作截齿材料。

截齿技术标准1、外观质量：齿体外观表面光洁平整，无肉眼可见的裂纹、折叠、凹痕等缺陷，齿体表面采取防锈措施；2、表面硬度：齿体热处理后，齿体头部表面硬度 50HRC，齿体柄部表面硬度45 HRC3、冲击韧性：齿体热处理后冲击韧性 49J/cm²4、钎焊缝抗剪度：齿体与硬质合金的钎焊缝抗剪度 180MPa5、焊缝充满度：焊缝内焊料充满度不小于90%；6、熔覆层硬度熔覆层硬度 60HRC7、裂纹检查：焊缝区及焊料与母材结合面均不得有裂纹，硬质合金头不得有龟裂；8、质量认证：通过ISO-9001质量检测认证

新德耐科掘进机截齿

材质

硬质合金头：进口钨钴合金

耐磨层：等离子熔覆

焊料焊剂：进口铜基焊料和焊剂

齿体：35CrMnSiA合金钢

技术参数

表面硬度：

合金头 90HRC

耐磨层 65HRC

截齿头部 50HRC

齿柄 45HRC

冲击韧性：

齿体 58J/cm²

钎焊缝抗剪度：

齿体与合金头 220MPa