

林肯气保焊机 林肯 恒压焊机

产品名称	林肯气保焊机 林肯 恒压焊机
公司名称	上海勇武机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:林肯 工作形式:恒压焊机
公司地址	上海市闵行区闵北路88弄1-17号、18-30号第9幢136室
联系电话	15921396118 15902185118

产品详情

品牌	林肯	型号	POWERPLUS & #8482; II 350
工作形式	恒压焊机	焊接方式	拉弧式
电流	恒压焊机	样式	抽头式
操作方式	联动	驱动形式	自动
保护气体类型	二氧化碳	作用对象	金属
负载持续率	100	适用对象	低碳钢、不锈钢、铝和合金材料

powerplus & #8482; ii 350
恒压焊机

powerplus & #8482; ii 350是一台专为工业制造、维护或修理作业而设计的标准焊接电源，适用于mig/mag/co2气体保护焊,包括药芯焊丝焊。运用了钻芯技术 & #8482;的powerplus & #8482; ii 350在全程焊接规范内提供了稳定的电弧。当焊接低碳钢、不锈钢、铝和合金材料时，powerplus & #8482; ii 350绝对是您极佳的、最可靠的选择，即使对于难度较高的全位置焊也同样适用。

powerplus & #8482; ii 350可与林肯电气的pwf & #8482;-2、 pwf & #8482;-4、 pwf & #8482;-2 plus、 pwf & #8482;-4 plus、 pwf & #8482;-4ss和In & #8482;-25 pro (配备可选的连接套件) 半自动送丝机配套使用。

优点
& #8226; 钻芯技术 & #8482;——在整个焊接规范内稳定焊接电弧。 & #8226;
精确控制送丝机的送丝速度和电压——使焊接参数设置更简便。 & #8226;
数字式电压和电流表——易于读数并能与自动化工艺接口。 & #8226;
可选定的焊丝回烧时间——便于操作工控制时间，阻止粘丝，确保形成干净的焊缝。 & #8226;
起弧前送丝速度可选定——提供更可靠的起弧，确保起弧处焊缝清洁及成形美观。 & #8226; 可连续调

节的收弧控制——在任何焊接条件下收弧能使焊缝的起始和结束段的质量得以提高。 & #8226;
 2步/4步扳机触发模式——带给操作工便捷的焊接控制，使焊接操作更简单出色。 & #8226;
 具有涂层和密封的pc板——在恶劣的环境中，确保pc板使用寿命长久。 & #8226;
 ip23防护等级——高防护等级确保其在恶劣、苛刻的环境条件中具有较高的可靠性。 & #8226;
 增强的“节能技术” - 打开该功能后，powerplus & #8482; ii 350
 在待机状态下能够节省能耗，并且减少机器吸入灰尘。
 重量尺寸

净重：135公斤外形尺寸(毫米)高x宽x深：725x445x570

焊接技术参数	产品名称	产品编号	输入电源	额定输出电流/电 压/暂载率	输出范围
	powerplus & #8482;k60039-2 350		380 – 415/3/50/60	350a / 44v / 60%270a / 39v / 100%	50-350a