

镀锌厂冷镀锌电镀锌厂家联系电话

产品名称	镀锌厂冷镀锌电镀锌厂家联系电话
公司名称	天津市萧山管业有限公司
价格	100.00/吨
规格参数	镀锌厂:冷镀锌电镀锌 型号:不限 厂址:天津静海
公司地址	天津市静海区双塘高档五金工业园永联道18号
联系电话	022-28751596 13802036981

产品详情

电镀锌冷镀锌

电镀：就是利用电解原理在某些金属/塑料表面上镀上一薄层其它金属或合金的过程，是利用电解作用使金属或其它材料制件的表面附着一层金属膜的工艺从而起到防止金属氧化(如锈蚀)，提高耐磨性、导电性、反光性、抗腐蚀性及增进美观等作用。汽车车标、及工艺品的外层亦为电镀。电镀锌:行业内又称冷镀锌，就是利用电解，在制件表面形成均匀、致密、的金属或合金沉积层的过程。与其他金属相比，锌是相对便宜而又易镀覆的一种金属，属低值防蚀电镀层，被广泛用于保护钢铁件，并用于装饰。镀覆技术包括槽镀(或挂镀)、滚镀(适合小零件)、蓝镀、自动镀和连续镀(适合线材、带材)。

材料要求：镀层大多是单一金属或合金，如钛钡、锌、镉、金或黄铜、青铜等;也有弥散层，如镍-碳化硅、镍石墨等;还有覆合层，如钢上的铜-镍-铬层、钢上的银-钯层等。电镀的基体材料除铁基的铸铁、钢和不锈钢外，还有非铁金属，或abs塑料、聚砷和酚醛塑料，但塑料电镀前，必须经过特殊的活化和敏化处理。

电镀方式：电镀分为挂镀、滚镀、连续镀和刷镀等方式，主要与待镀件的尺寸和批量有关。挂镀适用于一般尺寸的制品，如汽车的保险杠，自行车的车把等。滚镀适用于小件，紧固件、垫圈、销子等。连续镀适用于成批生产的线材和带材。刷镀适用于局部镀或修复。电镀液有酸性的、碱性的和加有铬合剂的酸性及中性溶液，无论采用何种镀覆方式，与待镀制品和镀液接触的镀槽、吊挂具等应具有一定程度的通用性。电镀特点：电镀锌目的是为了阻止钢铁类物体被腐蚀，提高钢铁的耐蚀性及使用寿命，同时也使产品增加装饰性的外观，钢铁随着时间的增长会被风化，水或泥土腐蚀。国内每年被腐蚀的钢铁差不多占整个钢铁量的十分之一，所以，为了保护钢铁或其零件的使用寿命，一般都采用电镀锌来将钢铁加工处理。