

# 大庆炼化PA14D聚丙烯热水管管道料 2022已更新（当日/答复）

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 大庆炼化PA14D聚丙烯热水管管道料<br>2022已更新（当日/答复） |
| 公司名称 | 北京新塑世纪商贸有限公司                         |
| 价格   | 8600.00/吨                            |
| 规格参数 | 货号:008<br>数量:200<br>产地:北京            |
| 公司地址 | 北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216                 |
| 联系电话 | 010-80345587 13581512778             |

## 产品详情

薄膜进行进一步详细说明。图1为本发明的示意图。本发明主要针对以上薄膜制作技术需求高、薄膜剥离困难以及制作成本高等问题，设计了新型pdms薄膜制作方法。

向聚四氟乙烯容器(1)中倒入添加一半的水(3)，并向水(3)中添加适当剂量表面活性剂sds调整水面的表面张力。

配比pdms预置剂(a胶)和固化剂(b胶)10:1的混合溶液，充分搅拌后放置真空箱内进行抽真空操作，清除溶液内残留气泡。

将装有去除气泡pdms溶液的容器口紧贴水面，顺时针慢速移动装有pdms溶液的容器将适量pdms溶液倒在水面上。倾倒的过程中因pdms溶液的密度高于水(3)，以及水(3)面对pdms溶液的表面张力，使得pdms溶液会浮在水面成pdms薄膜(2)，在pdms薄膜(2)的边缘处距离聚四氟乙烯容器(1)边缘3cm的时候停止倾倒pdms薄膜(2)。倾倒过程完成后，用光源照射水面检查pdms薄膜(2)的完整性，如有缝隙及时进行填充。

加工要求：

a)本方法制作pdms薄膜的聚四氟乙烯容器大小根据薄膜大小需求进行调整，但是薄膜应避免全部充满容器，以防水中气泡破坏薄膜的完整性。

b)薄膜的厚度通过调节水溶液的表面张力来控制。经过测试0.6% sds水溶液作为支撑液体即可制作出500nm厚的pdms薄膜。

配置好的pdms虽然长时间可以保持液体状态，但是久置的pdms溶液会变得粘稠，不容易形成光滑的液膜表面。应在配置好后及时进行下一步。配置后搁置一段时间后的pdms溶液搅拌后拉起若液体不可顺滑的留下出现拉丝问题，则不适合进行薄膜制作。

保持pdms直接接触水面，以防倾倒过程中空气进入，终薄膜表面不平整。

不断倒在水面上的pdms溶液应形成无缝液膜，在液膜还未凝固前可适当的对缝隙进行填补。

液膜在水面上不宜填满整个平面，pdms薄膜边缘距离装盛容器边缘3cm为佳。