

# 无锡安川变频器常见故障维修

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 无锡安川变频器常见故障维修                |
| 公司名称 | 无锡康思克电气有限公司                  |
| 价格   | 222.00/台                     |
| 规格参数 | 品牌:安川<br>型号:安川<br>产地:无锡变频器维修 |
| 公司地址 | 无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号            |
| 联系电话 | 0510-83220867 15961719232    |

## 产品详情

### 安川

测报告后，若决定维修，就与我公司签订维修合同及汇款到公司帐号。若不维修，公司可及时为您公司办理快递业务，伺服寄回贵公司。产品维修后，产品的外壳上有维修的保修标签，上面有保修日期！整机保修一年！

维修价格：一般是产品价格的15-30%，具体价格检测后才报价，在检测报告上表示出来。

一、维修各品牌变频器: 日本品牌变频器维修: 富士变频器维修、安川变频器维修、三菱变频器维修、东芝变频器维修、三垦变频器维修、松下电工变频器维修、松下电器变频器维修、日立变频器维修、明电舍变频器维修、东洋变频器维修、春日变频器维修、松下变频器维修、欧姆龙变频器维修、三肯变频器维修、三木变频器维修等 台湾品牌变频器维修: 东元变频器维修、台达变频器维修、台安变频器维修、普传变频器维修、爱德利变频器维修、九德松益变频器维修、阳冈变频器维修、士林变频器维修、赫力变频器维修、隆兴变频器维修、利佳变频器维修、三基变频器维修、东炜庭变频器维修、东达变频器维修等 国产品牌变频器维修：华为变频器维修、佳灵变频器维修、森兰变频器维修、安邦信变频器维修、康沃变频器维修、英威腾变频器维修、海利普变频器维修、科姆龙变频器维修、阿尔法变频器维修、依托变频器维修、神源变频器维修、格立特变频器维修、时代变频器维修、星河变频器维修、烁普变频器维修、正弦变频器维修、中大博立变频器维修、森海变频器维修、惠丰变频器维修、风光变频器维修、富凌变频器维修等 欧美及其它品牌变频器维修：LG变频器维修、西门子变频器维修、ABB变频器维修、施耐德变频器维修、丹佛斯变频器维修、AB变频器维修、CT变频器维修、Vacon变频器维修、欧陆变频器维修、三星变频器维修、伦茨变频器维修、科比变频器维修等

二、维修各品牌伺服控制器: 三菱伺服控制器维修、安川伺服控制器维修、松下伺服控制器维修、富士伺服控制器维修、欧姆龙伺服控制器维修、FANUC伺服控制器维修、住友伺服控制器维修、西门子伺服控制器维修、伺服驱动器维修

三、维修各品牌PLC: 三菱PLC维修、西门子PLC维修、富士PLC维修、欧姆龙PLC维修、松下PLC维修、LG PLC维修、台达PLC维修、士林PLC维修、永宏PLC维修

四、维修各种电路板、交直流调速器、电源等

变频器在哪些行业有应用？下面济南鑫丰电器和大家一起了解以下内容：

- (1) 化纤和纺织：梳棉机、浆纱机、中央空调、鼓风机、纺纱机、精纺机、织机、泵类等。
- (2) 汽车制造业：涂料搅拌、中央空调、传送带、搬运车、电瓶车等。
- (3) 机床制造业：磨床、机械加工中心、车床、龙门刨、铣床、剃齿机等。
- (4) 电子制造业：空压机、注塑机、中央空调、风机、泵、传送带等。
- (5) 造纸业：造纸机、造纸机械、泵、粉碎机、风机、搅拌机、鼓风机等。
- (6) 食品：传送带、搅拌机、制面机、制点心机等。
- (7) 煤气、自来水：鼓风机、泵、压缩机、搬运机等。
- (8) 水泥：回转窑、起重机械、鼓风机、泵、主传动电机、传送带、振动给料机、立窑风机等。
- (9) 矿业：泥浆泵、传送带、提升机、切削机、掘削机、起重机、鼓风机、泵、压缩机等。
- (10) 交通：电动汽车、电力机车、船舶推进、装卸机械、空压机、缆车等。
- (11) 装卸搬运：自动仓库、搬运车、粉体运送器、输出传送带等。
- (12) 建筑：电梯、传送带、空调设备、鼓风机、泵等。
- (13) 塑胶：橡胶截断机、注塑机、压出机、塑料薄膜生产线等。
- (14) 生活、服务：空压机、缝纫机、电风扇、工业及家庭用洗衣机等。

变频器在低频输出(5Hz以下)时，电动机输出正/反转方向频繁脉动，一般是变频器的主板出了问题。

#### (12) 某个加速区间振荡故障

当富士变频器维修出现在低频三相不平衡(表现电机振荡)或在某个加速区间内振荡时，我们可尝试一下修改变频器的载波频率(降低)，可能会解决问题

## 西门子\_SIEMENS

西门子SE70系列 MM440系列 MM430系列 MM420系列 MM410系列

6SE70系列矢量控制的变频器是采用IGBT元件、全数字技术的电压源型变频器，功率范围2.2kW至5000kW

MM440是全新一代可以广泛应用的多功能标准变频器，功率范围0.12kW至250kW

MM430是全新一代标准变频器中的风机和泵类变转矩负载专家，功率范围7.5kW至250kW

MM420是全新一代模块化设计的多功能标准变频器，功率范围0.12kW至11kW

MM410是全新一代紧凑型标准变频器，功率范围0.12kW至0.75kW

### 西门子变频器维修故障分析:

西门子6SE7016 - 1TA61-Z变频器的操作控制面板PMU液晶显示屏上显示字母“E”报警线路板维修。检查底板，用数字万用表测外接DC24V电压正常，检测集成块N3基准电压不正常，集成块N2 20脚输出电压为0.1V，明显偏低，正常值应为15V，查集成块N2的1脚为11.3V，8脚为0.20V，11脚电源输入为27.5V，正常。经分析判断1脚、8脚、20脚电压值都不正常。测集成块N3的1脚电压为0.31V，2脚电压为1.8V，电压值也都偏低。用热风枪拆下N3集成块MC340，测2脚与3脚之间的电阻为84 $\Omega$ 。更换一块新N3集成块MC340后，测各引脚电压，1脚为2.1V，2脚为5.1V，正常。测N2集成块各脚电压也都恢复正常。集成块N3输出电压不正常，引起N2集成块各脚电压也出现偏移。恢复变频器接线，输入参数，启动变频器运行正常。

变频器液晶显示屏上出现“E”报警时，变频器不能工作，按P键及重新停、送电均无效，查操作手册又无相关的介绍，在检查外接DC24V电源时，发现电压较低，解决后，变频器工作正常。但是出现“E”报警一般来讲是CUVC板损坏，更换一块新CUVC板就能正常。“E”报警有以下几种情况是由底板及CUVC通讯板故障引起的：

#### (1) 故障现象：操作控制面板PMU液晶显示屏显示“E”报警

检查处理（参见图1、图2）：更换一块新CUVC板送电开机，液晶显示屏仍显示“E”报警，说明故障原因不在CUVC板而在底板

#### (2) 故障现象：操作控制面板PMU液晶显示屏显示“E”报警

检查处理（参见图1、图2）：用数字万用表测底板N2、N3集成块各脚电压，N3的1脚N2的8脚电压都偏低，测V28三极管的基极偏置电阻4.7k $\Omega$ 已变值为150k $\Omega$ 。更换新贴片电阻，测N2、N3各脚电压正常。因V28基极偏置电阻变值，导致V28三极管截，造成N2、N3集成块不能正常工作PLC维修。

#### (3) 故障现象：操作控制面板PMU板液晶显示屏显示“E”报警

检查处理：一台“E”报警的变频器，将变频器原CUVC板上CBT通讯板拆下，装在新CUVC板上，变频器装好CUVC板，启动后。液晶显示屏仍显示“E”报警。拆下CUVC板检查发现CBT通讯板上贴片电阻烧坏。更换新CBT通讯板后，变频器启动工作正常。

#### (4) 故障现象：操作控制面板PMU板液晶显示屏显示“E”报警

检查处理（参见图1、图2、图4）：检查底板电源块N2（L4974A）第1脚的开机电压为11.32V，正常值为2

6.7V；第20脚输出电压为0.117V，正常值为15.31V；基准电压块N3（MC340）第1脚电压为0.315V，正常值为2.1V；第2脚的电压值在1.5~1.8V之间变化，而正常值为5.1V。检查继电器K4，线圈电路串联两支二极管V16、V15，电阻值分别为3.67 $\Omega$ 和5.5 $\Omega$ ，已经短路，V28（5C）三极管基极电阻由正常值4.7k $\Omega$ 变为150k $\Omega$ ，已经烧坏。更换新的电阻和二极管后，运行正常。