

PC/ABS日本三菱工程（PL2020牌号）

产品名称	PC/ABS日本三菱工程（PL2020牌号）
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本三菱工程 名称:PC/ABS 库存:5吨
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室（注册地址）
联系电话	0769-89070333 13686289316

产品详情

PC/ABS日本三菱工程（PL2020牌号）

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和聚丙烯腈（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

PC/ABS日本三菱工程典型应用范围:

- 1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
- 2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
- 3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：
- 4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
- 5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件

PC/ABS日本三菱工程注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。
熔化温度：230~300C。模具温度：50~100C。注射压力：取决于塑件。注射速度：尽可能地高。
化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。

收缩率在0.5%左右。

PC/ABS是一种通过混炼后合成的改性PA66工程塑料。其中，PC就是聚碳酸酯，ABS就是丙烯腈（A）、丁二烯（B）和苯乙烯（S）的共聚物。这种改性塑料比单纯的PC和ABS性能更好，例如：抗冲击性提高，耐热性提高，硬度提高等等。

ABS塑料特点：

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS好很多，比PMMA、PC等好，柔韧性好。 5、机械性能的卓越平衡
- 6、低温时也具备高冲击强度 7、室内紫外线稳定性 8、较高的热变形温度（80~125）
- 9、耐燃性（UL945VB） 10、色彩范围广泛 11、易于注塑和挤塑，吹塑加工 12、良好的电镀性
- 13、一般密度在1.05-1.20间.