

# 黑龙江省齐齐哈尔市铁基催化剂厂家

产品名称	黑龙江省齐齐哈尔市铁基催化剂厂家
公司名称	河北希斯源环保科技有限公司
价格	30.00/希斯源环保
规格参数	99:
公司地址	河北省廊坊市大城县
联系电话	0316-5518818 18333671888

## 产品详情

黑龙江省齐齐哈尔市铁基催化剂厂家

但从上游来看，目前山东鲁丽产20#热轧管坯格2000元，当前临沂地区管厂无缝管格元，可以看出当前价格对厂家来说利润微乎其微，但是，据了解目前临沂地区无缝管厂开工率不足总体50%，坯料消耗能力大幅下降，往日资源紧张格局早已破除，而上游管坯供给量并未，供需平衡颠倒价格下跌，短期内弱势。

络合铁脱硫剂 新型脱硫催化剂 络合铁催化剂 络合铁脱硫催化剂

### 公司简介

铁基脱硫催化剂络合铁脱硫剂

河北希斯源环保科技有限公司，公司主要生产：焦油破乳剂、焦油脱水剂、络合铁脱硫催化剂、PDS脱硫催化剂、水处理剂等系列产品

是目前国内一家具有知识产权的企业

该产品适应性广，性能高，公司与石油科技研究中心、北京科技大学、廊坊石油管道局，进行了长期技术合作

确保管道化学产品的研发生产油田助剂、及冶金、煤炭、电厂、行业，提供强的技术保障。卓越的品质

, 求实的信誉深得用户好评。

我公司产品为企业的生命, 恪守“科技创新”“用户至上”的宗旨, 本着“以诚取信、以信立业、有效投入、科学发展”的理念, 始终致力于为新老客户,

更大限度的节约资源、成本、提供益、优品质、环保节能产品, 创造更大的企业效益。从事焦油破乳剂、焦油脱水剂的研究、生产和销售, 以“求新、求变、求快”的发展战略,

迎接市场的挑战, 产品用户的一致好评!

希斯源全体员工以诚信务实的企业宗旨, 开拓进取的创业精神, 欢迎与各界新老朋友共创未来!

## 络合铁脱硫催化剂

本品特性:

外观: 土粉状物 铁含量: 3.5% (以铁离子计) 工作硫容: 8.5g/l

无机盐: 0.1% (以Cl<sup>-</sup>、SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>离子计)

络合铁脱硫催化剂是由两种螯合剂与铁基原料通过特定条件下的螯合反应而形成的一种新型络合铁脱硫剂。

该型号脱硫剂性高, 活性强。由其形成的脱硫具有硫容高, 无副盐产生, 抗H<sub>2</sub>S波动强

H<sub>2</sub>S脱除效率高的特性, 一次性脱除H<sub>2</sub>S效果可以达到99%。

同时对COS以及硫醇、等有机硫均有很好的脱除效果。

应用技术特点:

脱硫效率高。 硫容高。

的抗波动能力强。

工艺选择性高, 基本没有副盐产生。

没有污水外排, 没有危废产生。

综行成本低。

适用范围:

应用于焦炉煤气、半水煤气、天然气、沼气、石油伴生气以及工业弛放气

气体中含有的H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>等酸性气体以及COS、硫醇、等有机硫的净化脱除处理。

需处理适用气量: < 10万Nm<sup>3</sup> / h ;

原料气进口H<sub>2</sub>S含量不限；脱硫精度能达到：< 10ppm。

使用：

通常使用按气体量、H<sub>2</sub>S含量、脱硫液总量和初始化浓度核算出初始用量

脱硫催化剂x<sub>sy</sub>-01剂的初始化浓度一般控制在0.6~1%。

脱硫剂x<sub>sy</sub>-01每天投加量按每天正常消耗的量补加即可。

包装、存储、运输注意事项：

络合铁脱硫催化剂通常用内衬防潮塑料膜的25kg或50kg塑料编织袋包装

为了避免脱硫剂吸潮结块儿等情况发生，应将其进行密封、防潮、防雨淋存储。

保存期限：常温二年。

## 络合铁脱硫催化剂

本品特性：

脱硫剂主要是脱硫催化剂配伍使用。

但初始化浓度初始化浓度一样计算投用。

按每天投加的脱硫剂x<sub>sy</sub>-01的量确定B剂用量。

投加按：A剂 剂是5 1的分数比核算投加。

包装、存储、运输注意事项：

**180L铁通或塑料桶密封包装，为了避免X-  
脱硫剂中的络合剂挥发、分解等情况发生，**

**应将其外观：红棕色半；pH值：9~10之间；**

有效成分含量：50%。主要由络合剂剂和选择性pH值缓冲剂组成。在络合铁脱硫剂二元氧化还原体系中起到亚铁离子和促进再生中电子转移作用。应用技术特点：

**脱硫效率高。**

**的抗波动能力强。**

**硫容高。**

**该工艺选择性高，基本没有副盐产生。**

**适用范围：**

应用于焦炉煤气、半水煤气、天然气、沼气、石油伴生气以及工业驰放气

**气体中含有的H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>等酸性气体以及COS、硫醇、等有机硫的净化脱除处理。**

使用：

密封、避光存储。保存期限：常温一年。

## **络合铁脱硫催化剂A剂**

本品特性：

外观：红棕色

铁含量： 3.5%（以铁离子计）

工作硫容：8.5g/l

无机盐： 0.3%（以Cl<sup>-</sup>、SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>离子计）

络合铁脱硫剂是一种含有铁离子的，溶液呈弱碱性的铁基脱硫催化剂。

具有硫容高，抗H<sub>2</sub>S波动强

H<sub>2</sub>S脱除效率高的特性，一次性脱除H<sub>2</sub>S效果可以达到99%。

脱硫效率高。

的抗波动能力强。

运行成本低。该工艺选择性高，基本没有副盐产生。

没有污水外排，没有危废产生。硫容高。

应用于天然气、沼气、石油伴生气以及工业驰放气等气体中含有的H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>等酸性气体的脱除处理。

适用气量：< 10万Nm<sup>3</sup> / d，原料气进口H<sub>2</sub>S含量不限，脱硫精度：< 10PPm。

通常使用按气体量、H<sub>2</sub>S含量、脱硫液总量和初始化浓度核算出初始用量，脱硫催化剂A剂的初始化浓度一般控制在10%。

脱硫剂A每天投加量按每天正常消耗的量补加即可。

180L铁通或塑料桶密封包装，为了避免铁基脱硫剂的络合剂挥发、分解情况发生

应将其密封、避光存储。保存期限：常温一年。材料产品品种结构不断完善

高温工业的技术发展拉动了耐火材料的产品研发，产品品种结构不断完善

建国初期，我国钢铁工业基本采用平炉冶炼技术、模铸的生产工艺，致使生产效率低下，能源消耗较高

20世纪90年代以来，钢铁行业的“平改转、全连铸及二次精炼”技术的应用，是钢铁冶炼技术进步的重要标志——随着强化冶炼技术的发展，在20世纪70年代初部分钢厂新建一些炼钢转炉，但主体仍是平炉

炼钢当时，耐火材料确实“拖”了钢铁工业的后腿宝钢一期投产后，转炉采用镁碳砖炉衬，初期炉龄为2

000。驱车从响水县城一路向东行驶30余公里，在省道S326和国道G228的交叉口，一座庞大的现代化工厂

赫然，大门上方“江苏德龙”四个红色大字异常醒目。厂区工人介绍，这就是戴国芳总部所在地，是其

镍铁合金项目的二期工程，工厂大门有数名保安把守，对过往车辆和行人均做严格检查。

## 络合铁脱硫催化剂B剂

### 本品特性：

外观：酱半；pH值：10~11之间；

有效成分含量：40%。主要由小分子络合剂和选择性pH值缓冲剂组成。

在络合铁脱硫剂二元结构体系中，起到亚铁离子和促进再生中电子转移作用。

应用技术特点：

运行成本低。

该工艺选择性高，基本没有副盐产生。

硫容高。

没有污水外排，没有危废产生。

应用于天然气、沼气、石油伴生气以及工业弛放气等气体中含有的H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>等酸性气体的脱除处理。

适用气量：< 10万Nm<sup>3</sup>/d，原料气进口H<sub>2</sub>S含量不限，脱硫精度：< 10PPm。

投加按：A剂 B剂是1 2的分数比核算投加。

但B剂在脱硫剂A初始使用时可以不加，

当运行中脱硫液的铁离子指标偏低时可适当投加B剂。

包装、存储、运输注意事项：

25kg,50kg,200kg,1000kg桶密封包装，为了避免铁基脱硫剂

络合剂挥发、分解等情况发生，应将其密封、避光存储

保存期限：常温一年。

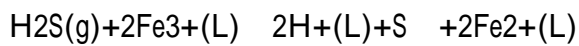
(1) 无铁离子样品的制备。

## 络合铁湿法脱硫技术简介

络合铁湿法脱硫工艺的基本原理

脱硫原理

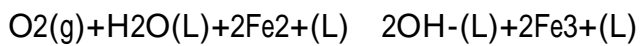
吸收氧化总反应方程式



再生原理

为恢复溶液吸收H<sub>2</sub>S的能力，就必须对溶液进行再生，再生主要发生

氧化析硫反应：



## 技术特点

脱硫效率高。的抗波动能力强。

运行成本低。

该工艺选择性高，没有副盐产生。

络合铁脱硫剂，络合铁脱硫剂厂家，络合铁催化剂，络合铁催化剂厂家

6vWbz75t