

模内热切控制器选型？苏州模内热切控制器哪好？

产品名称	模内热切控制器选型？苏州模内热切控制器哪好？
公司名称	苏州富崎山野精密机械有限公司
价格	12800.00/台
规格参数	富崎山野:H系 富崎山野:A系 苏州:R系
公司地址	苏州市昆山市玉山镇萧林路699号大德玲珑商苑7号楼
联系电话	13812945504 15962528876

产品详情

模内热切控制器选型？苏州模内热切控制器哪好？

目前市场上模内热切控制器选型也并不多，那么如何选择模内热切控制器呢？

关于模内热切控制器选择，我们首先了解一下什么是模内热切控制器：

在注塑模具领域，为了执行自动裁切浇口或冲、挤塑胶等功能，通常会在塑料成型加工所用的公母模具内安装很小的配有刀具的超高压油缸，当熔融的塑胶在注入模穴内且尚未回温凝固的保压过程中，推动超高压油缸伸出动作，裁切浇口或冲、挤塑胶，可以确保注塑工件外观表面光滑平整，并一次成型，省去除浇口或毛边的工序。由于模具本身特点，模内切油缸尺寸设计的比较小，因此需要超高压驱动，而苏州富崎山野模内热切超高压时序控制器很好的解决了超高压问题。这里模内热切控制器主要解决了整个模内切过程中超高压驱动和切刀力度把控的作用。

苏州富崎山野模内热切超高压时序控制器的特点：

压力更高：额定压力达到160MPa，大压力可达200MPa。

速度更快：同样功率下，能驱动更多的油缸。

寿命更长：无活动密封设计，无密封老化、磨损问题，超长寿命。

变频控制：变频控制，按需输出流量，降低能耗。

维护方便：模块化设计，维修维护简单方便。

目前众多塑胶企业为什么要选择做模内热切，做模内热切具体能有什么收益？

选择模内热切的原因

从现在制造业面临的问题来分析

- 1.供需不协调、订单波动与资源难以取得平衡；
- 2.社会成本高涨，人力成本越来越高；
- 3.资源缺乏，劳动意识提升，效能降低；

使用模内热切之后会有哪些好处

- 1.模内自动化，降低对人的依赖度；
- 2.降低成型周期；
- 3.生产稳定性提高；
- 4.降低产品人为品质影响；
- 5.降低模具维修成本。

以上就是关于模内热切控制器选型？苏州模内热切控制器哪好的全部介绍，具体可以结合自身的需求进行选择。