

# 天津不锈钢单刀片立柱#天津不锈钢大刀片立柱

产品名称	天津不锈钢单刀片立柱#天津不锈钢大刀片立柱
公司名称	天津中化钢铁有限公司
价格	450.00/个
规格参数	品牌:天津不锈钢护栏
公司地址	天津市北辰区北仓镇北辰大厦4—408
联系电话	02286813833 13043248298

## 产品详情

不锈钢护栏的出现和大量的使用，推动了不锈钢工业的进程。不锈钢由于具有优良的性能和银光闪闪的外表，备受人们的青

睐。不锈钢具有优越的耐蚀性、耐磨性、强韧性和良好的可加工性，外观的精美性，以及无毒无害性，广泛地应用于宇航、海

洋、军工、化工、能源等方面，以及日用家具、建筑装潢、交通车辆的装饰上。

不锈钢护栏布局通常分为主杆和立柱，主杆也常常被称为主管(比方，楼梯护栏扶手部位便是咱们所说的);立柱也能够称之

为立管，即是用来支撑主管的。主管的壁厚依照国家的标准是1.2mm，不锈钢护栏在日子中常常见到，比方楼梯护栏、阳台护

栏、桥梁护栏等等。不锈钢护栏有许多长处，因而得到了大范围的遍及。日子中常常见到的不锈钢护栏有楼梯护栏，阳台护栏是

不锈钢的也比较多;桥梁护栏大多数都仍是水泥或许大理石的，不锈钢桥梁护栏还比较少。

1、预埋底板。安装预埋件(后加埋件)  
栏杆预埋件的安装只能采用后加埋件做法，其做法是采用膨胀螺栓与钢板来制作后置

连接件，先在土建基层上放线，确定立柱固定点的位置，然后在地面上用冲击钻钻孔，再安装膨胀螺栓

，螺栓保持足够的长度，

在螺栓定位以后，将螺栓拧紧同时将螺母与螺杆间焊死，防止螺母与钢板松动。扶手与墙体面的连接也同样采取上述方法。

2、放线。在加埋件施工的时候，可能产生误差，所以在立柱安装之前，应重新放线，以确定埋板位置与焊接立杆的准确性，

如有偏差，及时修正。应保证不锈钢立柱全部座落在钢板上，并且四周能够焊接。

3、焊接立柱。安装立柱、焊接立柱时，需双人配合，一个扶住钢管使其保持垂直，在焊接时不能晃动，另一人施焊，要四

周施焊，并应符合焊接规范。

4、焊接面管，玻璃连接件。扶手与立柱在安装前，通过拉长线放线，根据场地的倾斜角度及所用扶手的圆度，在其上

端加工出凹槽。然后把扶手直接放入立柱凹槽中，从一端向另一端顺次点焊安装，相邻扶手安装对接准确，接缝严密。相

邻钢管对接好后，将接缝用不锈钢焊条进行焊接，然后镶配有机玻璃。

5、抛光打磨。全部焊接好后，用手提砂轮机将焊缝打平砂光，直到不显焊缝。抛光时采用绒布砂轮或毛毡进行抛光，

同时采用相应的抛光膏，直到与相邻的母材基本一致，不显焊缝为止。

6、安装玻璃。镶配有机玻璃,玻璃等栏板，栏杆玻璃类型、厚度应符合设计要求，并应使用厚度不小于12mm的钢化

玻璃;玻璃安装应安全，无松动，玻璃安装位置及安装方法符合设计要求及《建筑玻璃应用技术规程》(JGJ113-97)的相关规定。