

## TPE材料-70度透明TPE注塑挤出软胶料

产品名称	TPE材料-70度透明TPE注塑挤出软胶料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工 型号:70度TPE
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

近年来，热塑性弹性体TPE/TPR凭借其性能优良、环保等特性，在不少领域被广泛应用。那么你知道TPE配方中都有哪些原料吗？一个经典的热塑性弹性体TPE/TPR配方组成通常包括以下物质：SBS/SEBS、油、树脂（PS/PP等）、润滑剂、抗氧剂、填料。

### 热塑性弹性体SBS和SEBS

可以根据制品的硬度、熔指等性能选择所需SBS或SEBS牌号。一般情况下，高硬度、高熔指的TPE配方选择中低分子的SEBS。低硬度、高熔指TPE配方可选用中高分子；低熔指TPE配方也建议选择中高分子的SEBS。通常配方中难以用一种SEBS达到要求，可以用不同的牌号搭配使用。从强度方面来说，高分子量的SEBS充油后，强度要高于低分子量SEBS。如果想要强度保持更高，可以用一些特殊牌号，具体牌号可以

联系UTPE客服咨询（文末附二维码）。

## 环烷油或石蜡油

环烷油或石蜡油用来调节原料流动性和降低成本。一般SBS选择使用环烷油而SEBS使用石蜡油。充油量可根据胶的牌号不同、产品的性能要求来调节。油的填充量增加，材料力学强度会下降，流动性会增加、硬度会降低。

## 树脂

树脂常用的有PS、PP、PE等，也有部分配方中会用PPO来提高耐热或者阻燃效果。PP与SEBS相容性都比较好，可用来增加硬度，添加量根据制品性能来控制。选择PP的重要指标之一是PP的熔指，应选择与SEBS充油体系熔指接近的PP。PP与SEBS混合后将大大降低产品的透明性，因此若透明性要求高，则应该优先选择无规共聚的透明PP。在SBS作为基材的TPR配方中，树脂一般用PS或者用丁苯抗冲树脂（K胶）。

## 润滑剂

润滑剂一般分为外润滑剂和内润滑剂，可以增加配方的流动性。外润滑剂主要是降低材料和设备之间的

摩擦，同时起到脱模作用和增加表面手感的作用，常用的有硅酮类产品、芥酸酰胺、油酸酰胺、硬脂酸等。内润滑剂用来降低大分子熔融状态下分子间的摩擦力，主要有硬脂酸盐、PE蜡等。不同的配方中润滑剂的添加量不同，需要注意在调试过程中不能一味追求手感和脱模性多加，否则会导致润滑剂析出，出现产品质量问题。

## 抗氧化剂

分为主抗氧化剂和辅助抗氧化剂，提高抗老化性能，防止在加工和使用的过程中氧化变黄。

## 填充料

常用的是钙粉，钙粉又分为轻钙和重钙，活化和非活化几种。用来做填充使用，降低成本。一般选择100目以上的重钙粉，钙粉添加量很大程度的影响材料的比重（密度），添加量越大，比重越高。添加量过大会出现刮白现象，需要注意。