

中山市西门子代理商/经销商

产品名称	中山市西门子代理商/经销商
公司名称	上海励玥自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢A4619室
联系电话	18268618781

产品详情

CPU 的工作模式CPU 有以下三种工作模式：STOP 模式、STARTUP 模式和 RUN 模式。CPU 前面的状态LED 指示当前工作模式。在 STOP 模式下，CPU 不执行程序。您可以下载项目。在 STARTUP 模式下，执行一次启动 OB（如果存在）。在启动模式下，CPU 不会处理中断事件。在 RUN 模式，程序循环 OB 重复执行。RUN 模式中的任意点处都可能发生中断事件，这会导致相应的中断事件 OB 执行。安装 SM 任务步骤在安装 CPU 之后安装 SM。

1. 确保 CPU 和所有 S7-1200 设备都与电源断开。
2. 卸下 CPU 右侧的连接器盖：- 将螺丝刀插入盖上方的插槽中。- 将其上方的盖轻轻撬出并卸下盖。
3. 收好盖以备再次使用。

将 SM 连接到 CPU：

1. 将 SM 装在 CPU 旁边。
2. 将 SM 挂到 DIN 导轨上方。
3. 拉出下方的 DIN 导轨卡夹以便将 SM 安装到导轨上。
4. 向下转动 CPU 旁的 SM 使其就位并推入下方的卡夹将 SM 锁定到导轨上。伸出总线连接器即为 SM 建立了机械和电气连接。

1. 将螺丝刀放到 SM 上方的小接头旁。

2. 将小接头滑到左侧，使总线连接器伸到 CPU 中。要接着信号模块再安装信号模块，请按照相同的步骤操作。

卸下 SM 任务步骤可以在不卸下 CPU 或其它 SM 处于原位时卸下任何 SM。

1. 确保 CPU 和所有 S7-1200 设备都与电源断开。
2. 将 I/O 连接器和接线从 SM 上卸下。
3. 缩回总线连接器。- 将螺丝刀放到 SM 上方的小接头旁。- 向下按使连接器与 CPU 相分离。- 将小接头滑到右侧。如果右侧还有 SM，则对该 SM 重复该步骤。

卸下 SM：

1. 拉出下方的 DIN 导轨卡夹从导轨上松开 SM。
2. 向上转动 SM 使其脱离导轨。
3. 如有必要，用盖子盖上 CPU 的总线连接器以避免污染。要拆除信号模块旁的信号模块，请按照相同的步骤操作。

将 CPU 安装在 DIN 导轨上任务步骤

1. 安装 DIN 导轨。每隔 75 mm 将导轨固定到安装板上。
2. 确保 CPU 和所有 S7-1200 设备都与电源断开。
3. 将 CPU 挂到 DIN 导轨上方。
4. 拉出 CPU 下方的 DIN 导轨卡夹以便将 CPU 安装到导轨上。
5. 向下转动 CPU 使其在导轨上就位。
6. 推入卡夹将 CPU 锁定到导轨上。

将 CPU 从 DIN 导轨上卸下任务步骤

1. 确保 CPU 和所有 S7-1200 设备都与电源断开。
2. 从 CPU (页 67) 断开 I/O 连接器、接线和电缆。
3. 将 CPU 和所有相连的通信模块作为一个完整单元拆卸。所有信号模块应保持安装状态。
4. 如果 SM 已连接到 CPU，则需要缩回总线连接器：- 将螺丝刀放到信号模块上方的小接头旁。- 向下按使连接器与 CPU 相分离。- 将小接头滑到右侧。
5. 卸下 CPU：- 拉出 DIN 导轨卡夹从导轨上松开 CPU。- 向上转动 CPU 使其脱离导轨，然后从系统中卸下 CPU。

安装 SB、CB 或 BB 1297 任务步骤

1. 确保 CPU 和所有 S7-1200 设备都与电源断开。
2. 卸下 CPU 上部和下部的端子板盖板。
3. 将螺丝刀插入 CPU 上部接线盒盖背面的槽中。
4. 轻轻将盖直接撬起并从 CPU 上卸下。
5. 将模块直接

向下放入 CPU 上部的安装位置中。6. 用力将模块压入该位置直到卡入就位。7. 重新装上端子板盖子。安装和拆卸 CPU 可以将 CPU 安装到 DIN 导轨或面板上。说明将全部通信模块连接到 CPU 上，然后将该组件作为一个单元来安装。在安装 CPU 之后分别安装信号模块。将该单元安装到 DIN 导轨或面板上时，应考虑以下几点：若是 DIN 导轨安装，确保 CPU 和相连 CM 的上部 DIN 导轨卡夹处于锁紧（内部）位置而下部 DIN 导轨卡夹处于伸出位置。将设备安装到 DIN 导轨上后，将下部 DIN 导轨卡夹推到锁紧位置以将设备锁定在 DIN 导轨上。若是面板安装，确保将 DIN 导轨卡夹推到伸出位置。要将 CPU 安装到面板上，请按以下步骤操作：1. 按照安装尺寸 (mm) (页 56) 表中所示的尺寸，执行定位、钻孔和攻丝以准备安装孔 (M4)。2. 确保 CPU 和所有 S7-1200 设备都与电源断开。3. 从模块上掰出安装卡夹。确保 CPU 上部和下部的 DIN 导轨卡夹都处于伸出位置。4. 使用带弹簧和平垫圈的 Pan Head M4 螺钉将模块固定到面板上。不要使用平头螺钉。说明螺钉类型将由安装时的材料决定。应施加适当的扭矩，直到弹簧垫圈变平。避免对安装螺钉施加过多扭矩。不要使用平头螺钉。说明当 CPU 的使用环境振动比较大或垂直安装时，使用 DIN 导轨挡块可能会有帮助。在 DIN 导轨上使用端盖 (8WA1808 或 8WA1805) 以确保模块保持连接状态。如果系统处于剧烈振动环境中，面板安装可给 CPU 提供较高的振动保护等级。向后兼容性 STEP 7 V16 支持 S71200 V4.4 CPU 的组态和编程。可以将 S7-1200 V4.x CPU 早期版本的项目从 STEP 7 V13 SP1 或*高版本下载到 S71200 V4.4 CPU 中。组态和编程将受到 S71200 CPU 早先版本以及 STEP 7 支持版本的功能及指令设置的限制。这种向后兼容性可使用户运行在先前为旧版本设计和编程的 S71200 V4.4 CPU 型号上的程序。警告从旧版本 STEP 7 复制粘贴程序逻辑时的风险从旧版本 STEP 7 复制程序逻辑可能导致程序执行出现无法预测的行为或者编译失败。不同版本的 STEP 7 执行程序元素的方式不同。如果从旧版本粘贴内容到 STEP 7 V15 后进行了更改，编译器不会一直检测相关差异。如不修正程序，执行不可预测的程序逻辑可能导致严重的人员伤害甚至。使用旧版本 STEP 7 中的程序逻辑时，必须将整个项目升级到新版本 STEP 7。随后，用户可以根据需要复制、剪切、粘贴和编辑程序逻辑。可以在 STEP 7 V16 中打开 STEP 7 V13 SP1 或*高版本的项目。随后，STEP 7 执行必要的兼容性转换并正确升级程序。为确保正确编译和执行程序，必须执行这类升级转换和修正。如果项目版本** STEP 7 V13 SP1，则必须将项目升级到 STEP 7 V16 过程映像*新与过程映像分区 CPU 伴随扫描周期使用内部存储区（即过程映像）对本地数字量和模拟量 I/O 点进行同步*新。过程映像包含物理输入和输出（CPU、信号板和信号模块上的物理 I/O 点）的快照。可组态在每个扫描周期或发生特定事件中断时在过程映像中对 I/O 点进行*新。也可对 I/O 点进行组态使其排除在过程映像的*新之外。例如，当发生如硬件中断这类事件时，过程可能只需要特定的数据值。通过为这些 I/O 点组态映像过程*新，使其与分配给硬件中断 OB 的分区相关联，就可避免在过程不需要持续*新时，CPU 于每个扫描周期中执行不必要的数据值*新。