

验收LED显示屏需要注意什么

产品名称	验收LED显示屏需要注意什么
公司名称	深圳讯道技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋华美电子厂3层
联系电话	0755-27909791 13380331276

产品详情

led显示屏从生产到安装再到验收，有着很多工序，从客户的角度出发，怎么验收，验收led显示屏需要注意什么？

1.表面平整度

显示屏的表面平整度应在 $\pm 1\text{mm}$ 之内，以确保所显示的图像不会变形，并且局部的凸起或凹陷将导致显示屏的视角消失。平整度的质量主要取决于生产过程。

2.亮度和视角

室内全彩屏幕的亮度应为800cd/平方米以上，户外全彩屏的亮度应为1500cd /平方米以上，这样可以保证显示屏的正常运行，否则会因为亮度太低而使显示的图像不清晰。亮度主要取决于LED管芯的质量。

视角的大小直接决定显示屏观众的数量，因此越大越好。视角的大小主要由模具的封装方法确定。

3.白平衡效果

白平衡效果是显示屏上重要的指标之一。从色彩上来说，当红色，绿色和蓝色三种原色的比率为1：4.6：0.16时，它将显示纯白色。如果实际比例略有偏差，则白平衡会出现偏差。通常，请注意白色是有无偏向浅蓝色还是浅黄绿色现象。白平衡的质量主要由显示屏的控制系统决定，并且管芯也对色彩还原有影响。

4.颜色还原性

颜色的可再现性是指显示屏对颜色的可再现性，即显示屏上显示的颜色必须与播放源的颜色高度一致，

以确保图像的真实性。

5.是否有马赛克或死角

马赛克是指显示屏上总是亮或经常出现黑色的小方块，这是模块坏死的现象。主要原因是显示屏中使用的连接器质量不足。

死点是指显示屏上始终亮着或经常黑的单个点。死点的数量主要取决于模具的质量。

6.有无色块

色块是指相邻模块之间明显的色差。颜色过渡以模块为单位。色块现象主要是由于控制系统差，灰度级低和扫描频率低引起的。