

# 无心磨床的定义

产品名称	无心磨床的定义
公司名称	东莞领鼎机电设备有限公司
价格	190000.00/台
规格参数	
公司地址	寮步镇18102247251
联系电话	0769-88952020 18102247251

## 产品详情

无心磨床通常指无心外圆磨床 工件不用顶尖定心和支承 而是放在砂轮和导轮之间 应用无心磨削法磨削工件的旋转外表的磨床 由托板和导轮支承 砂轮一般装在主轴端部 宽度大于250毫米的砂轮则装在主轴中部 砂轮最大宽度可达900毫米。砂轮高速旋转进行磨削，导轮以较慢速度同向旋转，带动工件旋转作圆周进给。贯穿磨削时，通过调整导轮轴线的微小倾斜角来实现轴向进给，适于磨削细长圆柱形工件、无中心孔的短轴和套类工件等。切入磨削时，通过导轮架或砂轮架的移动来实现径向进给，适于磨削带轴肩或凸台的工件，以及圆锥体、球体、或其他素线是曲线的工件。无心磨床的生产率较高，加上各种上下料装置后易于实现自动化，大多用于大量生产，可由不很熟练的工人操作。无心磨床磨削精度一般为：圆度2微米，尺寸精度4微米，高精度无心磨床可分别达到0.5微米和2微米。此外还有无心内圆磨床和无心螺纹磨床等。

我们是台湾健和无心磨床（jainnher）的指定销售和维修服务的公司。我们的无心磨床做出的工件

可达到真圆度0.15um以内，面粗度ra0.02um,以内，直线度300mm在2um以内，轴2um以内尺寸

正负公差1.5um以内。我们的无心磨床稳定性强，效率高，噪音小。

cnc无心磨床

型号	hc-18-cnc
----	-----------

主电机功率	20hp ( kw )
发货期限	60天内发货
最大磨削尺寸	100 ( mm )
产品说明	高精度数控cnc无心磨床，计算机数值控制机重的调整轮采用伺服马达直接传动，标准机台采用滚珠轴承，可精确微调。全自动砂轮及调整修整，准确自动补偿，自动退刀，自动量测及变速工作调整容易