

# 供应20CrMnTi/SCM415/30CrNiMo8圆钢走心机材料研磨棒送货到厂

产品名称	供应20CrMnTi/SCM415/30CrNiMo8圆钢走心机材料研磨棒送货到厂
公司名称	江苏贝思拉金属制品有限公司
价格	17.00/公斤
规格参数	产地:贝思拉1 长度:2500-6000 质量:正品
公司地址	江苏苏州昆山开发区东城大道9号龙城国际4幢3楼30室
联系电话	15950933567

## 产品详情

### 20CrMnTi是[渗碳钢](#)

，渗碳钢通常为含碳量为0.17%-0.24%的低碳钢。汽车上多用其制造传动[齿轮](#)，是中淬透性渗碳钢中Cr Mn Ti 钢，其淬透性较高，在保证淬透情况下，特别是具有较高的低温冲击韧性。20CrMnTi表面渗碳硬化处理用钢。良好的加工性，加工变形微小，抗疲劳性能相当好。主要用途有：用于轴类，活塞类零配件以及汽车，飞机各种特殊零件部位。

特性及适用范围：

### 是性能良好的[渗碳钢](#)

，淬透性较高，经渗碳淬火后具有硬而耐磨的表面与坚韧的心部，具有较高的低温冲击韧性，焊接性中等，正火后可切削性良好。用于制造截面<30mm的承受高速、中等或重载荷、冲击及摩擦的重要零件，如齿轮、齿圈、齿轮轴十字头等。是18CrMnTi的代用钢，广泛用作渗碳零件，在汽车、拖拉机工业用于截面在30mm以下，承受高速、中或重负荷以及受冲击、摩擦的重要渗碳零件，如齿轮、轴、齿圈、齿轮轴、[滑动轴承](#)的主轴、十字头、爪形离合器、蜗杆等。

热处理规范及金相组织：

热处理规范：淬火:次880 ,第二次870 ,油冷;回火200 ,水冷、空冷。

详细的热处理规范与力学性能:

20CrMnTi圆钢

试样毛坯尺寸/mm: 15

热处理|淬火|加热温度/ |次淬火: 880

热处理|淬火|加热温度/ |第二次淬火: 870

热处理|淬火|冷却剂: 油

热处理|回火|加热温度/ : 200

热处理|回火|冷却剂: 水、空

力学性能|抗拉强度  $\sigma_b$ /MPa| : 1080

力学性能|屈服点  $\sigma_s$ /MPa| : 850

力学性能|伸长率  $\delta_5$ (%)| : 10

力学性能|断面收缩率  $\psi$ (%)| : 45

力学性能|冲击吸收功AKV/J| : 55

交货状态硬度HBS| : 217

热处理规范：淬火:次880 ,第二次870 ,油冷;回火200 ,水冷、空冷；

金相组织：[回火马氏体](#)。

交货状态：以热处理（正火、退火或高温回火）或不热处理状态交货，交货状态应在合同中注明。

20CrMnTi的密度及弹性模量：

密度: $7.8 \times 10^3$ kg/m<sup>3</sup>弹性模量:207GPa泊松比:0.25导热率: $1.26 \times 10^{-5}$ W/mK

20CrMnTi正火

20CrMnTi正火，20CrMnTi钢材在加热860 保温速冷到680 保温后空冷的等温正火工艺与加热960 保温后雾冷的高温正火工艺，两种工艺相对比不同之处及作用。