

PVDF美国苏威苏威中国电话

产品名称	PVDF美国苏威苏威中国电话
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:苏威 苏威代理:塑运塑胶集团
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

PVDF (聚氟乙烯) 在聚苯硫醚中具备强延展性、低摩擦阻力、耐蚀性强、抗老化性、耐气候，耐幅照特性好等特点。特点：1、可射出去及押出机之氟化氢环氧树脂（别名热延展性特氟龙）。2、之耐溶剂特点。3、耐磨损，高冲击韧性及韧性。4、耐侯，抗紫外线及核放射线。5、耐温性佳并有高体积电阻率。主要用途：耐溶剂性之零件、电缆电线等。成形标准：干燥：包不必干燥射出去环境温度：180 ~ 230 模温：60 ~ 90 押出机环境温度：180 ~ 265 料管：66 ~ 140

PVDF可以用一般热固性塑料加工方法生产加工，如阻燃塑料、注塑加工、浇筑、橡塑制品及传送橡塑制品成形

（1）阻燃塑料 高分子材料数量级的PVDF的熔化抗压强度不错，可以用阻燃塑料的办法成形生产加工成塑料薄膜、塑胶板材、管、棒和开关电源绝缘套等，依据所采用的机器设备和生产的产品样子，温控在210~290 中间，成形温控在180~240 中间，务必严控环境温度不可以使环境温度长期性超出其熔融温度。阻燃塑料成型设备可采用一般挤出机螺杆挤出机。

（2）注塑加工 低相对分子质量级的PVDF熔化流动性速率高，可以用喷涌注塑加工的加工方法开展生产加工，一般选用通用性塑料机，但料筒柱塞泵、喷头等务必选用抗腐蚀Ni钴合金。

（3）浇筑 浇筑成形是认为有机溶剂，将PVDF配备成含固量为20%水溶液，流延膜在铝箔纸上，通过205 ~315 热融后，自来水激冷就可以做成厚0.05~0.075mm的持续坚韧膜、

（4）橡塑制品成形 一般先将PVDF粉料放到烘干箱或预热炉中加热，加热环境温度215~235 ，随后将加热好的原材料加进事前加热好的180~195 的磨具中，在14MPa下施加压力、试压，保压时间视熔化和流动性需要时长来定。厚壁管产品务必试压制冷到90 下列才可以出模，以防止产品造成真空泵汽泡或产生形变。

(5) 传送橡塑制品成形 一般先选用挤塑机熔融，随后将物料输送到储料缸中，根据液压柱塞泵将储料缸中的原材料引入到磨具里，并试压制冷。不管是橡塑制品成形或是传送成形，关键用于生产制造容积比较大、厚度偏厚的商品。

！

PVDF国外苏威苏威中国电话