

消音齿轮专用PVDF进口副牌颗粒

产品名称	消音齿轮专用PVDF进口副牌颗粒
公司名称	广东得亨塑胶科技有限公司
价格	175.00/千克
规格参数	品牌:进口副牌 型号:TT803 产地:美国
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号4栋102室
联系电话	13527993511 13527993511

产品详情

Polyvinylidene fluoride，英文缩写PVDF，主要是指偏氟乙烯均聚物或者偏氟乙烯与其他少量含氟乙烯基单体的共聚物。PVDF是由纯度 99.99%的偏氟乙烯（VDF）均聚而成的涂料用PVDF可溶性氟碳树脂。有70%PVDF树脂制成的氟碳涂料经喷涂或辊涂等工艺经烘烤制成的漆膜具有无与伦比的超耐候性能及加工性能。完全符合美国建筑材料标准AAMA2605及中华人民共和国行业标准HG/T3793-2005。PVDF不但有很强的耐磨性和抗冲击性能，而且在极端严酷与恶劣的环境中有很高的抗褪色性与抗紫外线性能。PVDF是含氟塑料中产量名列第二位的大产品，全球年产能超过5.3万吨。化学结构中以氟—碳化合物键结合，这种具有短键性质的结构与氢离子形成稳定牢固的结合，因而氟碳涂料具有特异的物理化学性能，不但有很强的耐磨性和抗冲击性能，而且在极端严酷与恶劣的环境中有很高的抗褪色性与抗紫外线性能。特性：2、之耐化学特性。3、耐磨，高机械强度及韧度。4、耐候，抗紫外线及核射线。5、耐热性佳并有高介电强度。6、用途：耐化学性之零件、电线电缆等。

成型条件：干燥：原装包不须干燥 射出温度：180~230 模温：60~90 押出温度：180~265
模头：66~140

加工方法：PVDF可用一般热塑性塑料加工方法加工，如挤塑、注塑、浇注、模塑及传递模塑成型（1）挤塑 高分子量级的PVDF的熔融强度较好，可以用挤塑的方法成型加工成薄膜、片材、管、棒和电源绝缘套等，根据所使用的设备和加工的制品形状，温度控制在210~290摄氏度之间，成型温度控制在180~240摄氏度之间，必须严格控制温度不能使温度长期超过其熔融温度。挤塑成型设备可选用一般螺杆挤塑机。（2）注塑 低分子量级的PVDF熔融流动速度高，可以用喷射注塑的加工方法进行加工，一般采用通用注塑机，但料筒柱塞、喷嘴等必须采用耐腐蚀Ni基合金。（3）浇注 浇注成型是以二甲基乙酰胺为溶剂，将PVDF配置成固含量为20%溶液，流延在铝箔上，经过205~315摄氏度热熔后，用水急冷即可制成厚0.05~0.075mm的连续强韧膜。（4）模塑成型 一般先将PVDF粒料放在烘箱或预热炉中预热，预热温度215~235摄氏度，然后将预热好的物料加到事先预热好的180~195摄氏度的模具中，在14MPa下施压、保压，保压时间视熔融和流动所需时间而定。厚壁制品必须保压冷却到90摄氏度以下才能脱模，以避免制品产生真空气泡或发生变形。（5）传递模塑成型 一般先采用挤出机塑化，然后将物料输送到储料

缸中，通过柱塞泵将储料缸中的物料注入到模具里，并保压冷却。不管是模塑成型还是传递成型，主要用来生产体积较大、壁厚较厚的产品。

(6) 其它加工方法 加工PVDF还可采用浸渍、共挤出、符合等加工工艺。存储：PVDF应在5-30℃、清洁、干燥的环境中贮存，以免尘土、水气等杂质混入。按非危险品运输，运输过程中应避免受热、受潮或剧烈震动