

恩施羽绒服检测含绒量充绒量测试单位

产品名称	恩施羽绒服检测含绒量充绒量测试单位
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/指标
规格参数	品牌:GFQT 所在地:武汉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

检测最新项目

充绒量检测

在对羽绒服进行恒温恒湿设备处理后，对羽绒服整体称重再进行拆卸，使羽绒服填充物和家纺面料提取出来。因为羽绒服身型小且特轻，易四处飘散，很容易危害，因而没法马上称重羽绒服净重量获得羽绒服充绒量，反倒是理应用羽绒服总重减去面料净重量，算出充绒量。

含绒量检测

含绒量：绒子和绒丝在羽绒服翎毛中的成份百分比。在羽绒服检测科学研究中，含绒量、绒子含量检测为用时。检测工作人员需把4g样品中的绒子、绒丝、毛片、羽丝和杂质等分别拣起，计算绒子和绒丝占试样成份的百分比即得含绒量。而含绒量检测也是羽绒服翎毛检测中重要的一项实验，因为含绒量体现羽绒服品质的是多少、防冻保暖功效的好坏以及经济价值。

含绒量：翎毛羽绒服的可塑性水准。按照规范称重根据前处理的羽绒服28.5g，逐把抖入含绒量仪内，用玻璃棒充裕搅拌并整平。放入铝质螺母，1min后记录蓬松仪桶两壁尺标值，取其平均值。不断实验三遍，得含绒量精确测量值。含绒量高的衣服和裤子，相对防冻保暖预期效果比较好。4、水分率检测水分率：翎毛羽绒服所水分含量的百分比例。取没经混样缩样的翎毛约100g(羽绒服约50g)2份，取装样品时特别注意不能受潮和散湿，装样容器要密闭性。将试样均匀地分别放进2个建筑吊篮内移进恒温烘箱，逐一称重，即得原试样质量。升温空气流通，烘干机工作温度 105 ± 2 ，每隔30min称重一次，至恒重。即得干燥后试样质量。根据试样原质量、干燥后质量，计算水分含量，取2个试样的平均值。

残脂率检测

残脂就是羽绒服翎毛上残留的脂类化合物。试样烘至恒重，称重试样(翎毛4~5g，羽绒服2~3g)2份，用定性滤纸包好，并连续空除菌过滤器放入三个索氏抽提器的浸抽器内。从浸抽器上方倒进约120ml没有水医

用乙，接好冷却塔。将接纳瓶放进恒温水浴锅上，流到(抽提)4小时。流到结束后，用卡扣从浸抽器中取出试样，挤干有机溶液，接好冷却塔或旋转蒸发回收利用医用乙。将3个接纳圆底烧瓶放入烘干机烘至恒重。根据标准计算残脂率，取2个试样的平均值。

清洁度检测

洁净度等级：说明羽绒衣翎毛的整洁水准。称重翎毛、羽绒衣试样 $10g \pm 0.1g$ ，放入3000ml的三角瓶中，加上1000ml蒸馏水，打湿、起伏、过滤后得到样液。在灯源不低于600lx的自然光源处，把搅拌的样液倒入清除处理过的画面质量计内至600mm尺标处，静放一分钟，观察筒底的双十字线。如模模糊糊，则从下面渐渐地释放出来样液，直到认清底端双十字线才行。记录筒内壁凹液位仪的底部在料层的尺标位置，尺标值就是洁净度等级。