

硬岩截齿-进口截齿-花岗岩截齿工厂资源-复杂岩石煤层 砂岩截齿

产品名称	硬岩截齿-进口截齿-花岗岩截齿工厂资源-复杂岩石煤层 砂岩截齿
公司名称	山东阳谷东泰机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省聊城市阳谷县狮子楼办事处北外环路
联系电话	0635-6216803 19806081336

产品详情

截齿是采煤过程中大量使用的易损件，齿体磨损是其主要失效形式之一，所以针对这种情况多年来经过不断的努力、开发研制、井下实验、不断改进生产工艺，使我公司的产品从硬度、抗拉、抗弯、抗冲击、不易磨损等技术达到或超过同类进口产品。

通常了解截齿的焊接质量，主要看截齿的使用寿命，而影响其寿命的原因有：合金质量的好坏，焊接设备的质量，加工工艺以及操作流程的理解程度，另外合金颗粒大小的选择也需要结合工件的应用效果。

在产品的品质提升上，新德耐科将持续稳定的加大科研资金的投入，不断地提升产品品质，永远不会满足于现有的成就，使本品牌产品的技术水平时刻处在国际领先地位。

新德耐科采煤机系列截齿：加长齿头设计，增加截深，提高采煤效率；加宽齿肩设计，可为齿座、齿套提供更好保护；齿体耐磨性高，抗冲击性能极高；特硬岩设计，能满足F10级及以上断面使用，且效果目前好；更换简单、便捷；专业的销售工程师根据实地工况，推荐更适合的截齿型号；产品经过防锈处理，长期保存不生锈。

材质：

硬质合金头：进口钨钴合金

耐磨层：等离子熔覆

焊料焊剂：进口铜基焊料和焊剂

齿体：35CrMnSiA合金钢

技术参数

表面硬度：

合金头 90HRC

耐磨层 65HRC

截齿头部 50HRC

齿柄 45HRC

冲击韧性：

齿体 57J/cm²

钎焊缝抗剪度：

齿体与合金头 220MPa